

浙江至广精密工具有限公司
年产 35 万件精密刃具建设项目
竣工环境保护验收监测报告

建设单位：浙江至广精密工具有限公司

编制单位：浙江至广精密工具有限公司

二〇二一年十月

建设单位法人代表：

编制单位法人代表：

项目负责人：

填表人：

建设单位：浙江至广精密工具有限公司（盖章）

电话：0573-87939663

邮编：314407

地址：海宁市周王庙镇桑梓路西侧、华锦路南侧

编制单位：浙江至广精密工具有限公司（盖章）

电话：0573-87939663

邮编：314407

地址：海宁市周王庙镇桑梓路西侧、华锦路南侧

目录

表一建设项目基本情况.....	1
表二工程建设内容.....	4
表三主要污染源、污染物处理和排放.....	11
表四建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定.....	20
表五验收监测质量保证及质量控制.....	21
表六验收监测内容.....	24
表七验收监测结果.....	26
表八验收监测结论.....	30
建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表.....	32

附件：

附件 1：营业执照

附件 2：危废合同

附件 3：固废合同

附件 4：2021 年 07 月 28 日、2021 年 07 月 29 日生产报表

附件 5：2021 年 01 月-2021 年 06 月用水用电情况表

附件 6：房屋产权证

附件 7：环评批复

附件 8：建设项目污水入网证

附件 9：固定污染源排污登记回执

附件 10：线切割工艺说明

附件 11：检测报告

表一建设项目基本情况

建设项目名称	浙江至广精密工具有限公司年产 35 万件精密刀具建设项目				
建设单位名称	浙江至广精密工具有限公司				
建设项目性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 迁扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建				
建设地点	海宁市周王庙镇桑梓路西侧、华锦路南侧				
主要产品名称	精密刀具				
设计生产能力	年产 35 万件精密刀具				
实际生产能力	年产 35 万件精密刀具				
建设项目环评时间	2019 年 08 月	开工建设时间	2019 年 10 月		
竣工时间	2020 年 12 月	验收现场监测时间	2021 年 07 月 28 日、29 日		
环评报告表审批部门	嘉兴市生态环境局（海宁）	环评报告表编制单位	杭州博盛环保科技有限公司		
环保设施设计单位	上海圣川环保科技有限公司	环保设施施工单位	上海圣川环保科技有限公司		
投资总概算	8780	环保投资总概算	19	比例	0.22%
实际总概算	8780	环保投资	60	比例	0.68%
验收监测依据	<p>1、建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范</p> <p>(1)《中华人民共和国环境保护法》（2014 年修订），2015 年 1 月 1 日起实施；；</p> <p>(2)《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日修正版）；</p> <p>(3)《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日起施行）；</p> <p>(4)《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018 年 12 月 29 日修订）；</p> <p>(5)《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年修订），2020 年 9 月 1 日起实施；</p> <p>(6)《建设项目环境保护管理条例》（2017 年修订），2017 年 10 月 1 日实施；</p> <p>(7)《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评〔2017〕4 号；</p> <p>(8)《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的同时》（环办环评函〔2020〕688 号），2020 年 12 月 13 日起实施；</p> <p>(9)《浙江省建设项目环境保护管理办法》（2021 年修正）；</p> <p>(10)《浙江省大气污染防治条例》（2020 年修订）；</p> <p>(11)《浙江省水污染防治条例》（2020 修正）；</p> <p>(12)《关于切实加强建设项目环保“三同时”监督管理工作的通知》，浙环发〔2014〕26 号。</p>				

	<p>2、建设项目竣工环境保护技术规范</p> <p>①《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（2018 年 5 月 16 日，生态环境部）。</p> <p>3、建设项目环境影响报告及审批部门审批决定</p> <p>①《浙江至广精密工具有限公司年产 35 万件精密刀具建设项目环境影响报告表》（杭州博盛环保科技有限公司，2019 年 08 月）；</p> <p>②《关于〈浙江至广精密工具有限公司年产 35 万件精密刀具建设项目环境影响报告表〉的审查意见》（嘉兴市生态环境局（海宁），嘉环海建[2019]114 号，2019 年 09 月 12 日）。</p> <p>4、其他依据</p> <p>①海宁万润环境检测有限公司编制的《浙江至广精密工具有限公司年产 35 万件精密刀具建设项目竣工验收监测方案》。</p>																										
<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p>1、废气</p> <p>本项目生产过程中产生的颗粒物，排放浓度执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 新污染源大气污染物排放限值中的二级标准，具体标准值见表 1-1；本项目有组织废气食堂油烟执行《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）表 2 饮食单位的油烟最高允许排放浓度和油烟净化设施最低去除效率，具体数值见下表 1-2。</p> <p style="text-align: center;">表 1-1 大气污染物综合排放标准（GB16297-1996）</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">污染物项目</th> <th rowspan="2">最高允许排放浓度（mg/m³）</th> <th colspan="2">最高允许排放速率（kg/h）</th> <th colspan="2">无组织排放监测浓度限值</th> </tr> <tr> <th>排气筒（m）</th> <th>二级</th> <th>监控点</th> <th>浓度（mg/m³）</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">颗粒物</td> <td rowspan="3">120</td> <td>15</td> <td>3.5</td> <td rowspan="3">各污染物周界浓度最高点</td> <td rowspan="3">1.0</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>5.9</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">表 1-2《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）表 2 饮食单位的油烟最高允许排放浓度和油烟净化设施最低去除效率</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>污染物项目</th> <th>最高允许排放浓度（mg/m³）</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>食堂油烟</td> <td>2.0</td> </tr> </tbody> </table> <p>2、废水</p> <p>本项目产生的废水为清洗废水和生活污水。废水出口废水污染物 pH 值、化学需氧量、悬浮物、五日生化需氧量、动植物油类均执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 第二类污染物最高允许排放浓度中的三级标准，具体数值见下表 1-3。废水污染物氨氮排放执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）表 1 工业企业水污染物间接排放限值，具体数值见下表 1-4。</p> <p style="text-align: center;">表 1-3《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 第二类污染物最高允许排放浓度三级标准</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>检测项目</th> <th>标准限值</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> </td> <td> </td> </tr> </tbody> </table>	污染物项目	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）	最高允许排放速率（kg/h）		无组织排放监测浓度限值		排气筒（m）	二级	监控点	浓度（mg/m ³ ）	颗粒物	120	15	3.5	各污染物周界浓度最高点	1.0	20	5.9	污染物项目	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）	食堂油烟	2.0	检测项目	标准限值		
污染物项目	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）			最高允许排放速率（kg/h）		无组织排放监测浓度限值																					
		排气筒（m）	二级	监控点	浓度（mg/m ³ ）																						
颗粒物	120	15	3.5	各污染物周界浓度最高点	1.0																						
		20	5.9																								
		污染物项目	最高允许排放浓度（mg/m ³ ）																								
食堂油烟	2.0																										
检测项目	标准限值																										

pH 值（无量纲）	6~9
化学需氧量（mg/L）	500
悬浮物（mg/L）	400
五日生化需氧量（mg/L）	300
动植物油类（mg/L）	100
表 1-4 《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）表 1 工业企业水污染物间接排放限值	
检测项目	标准限值（mg/L）
氨氮（以 N 计）	35
<p>3、噪声</p> <p>厂界噪声控制执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。详见表 1-5</p> <p style="text-align: center;">表 1-5 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）单位：LeqdB(A)</p>	
类别	昼间
3 类	65
<p>4、固废</p> <p>固体废物处理执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 修改单、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的有关规定。</p> <p>5、总量控制</p> <p>严格实污染物排放总量控制措施，并实施污染物总量控制。本项目化学需氧量控制限值为≤0.098 吨/年；氨氮控制限值为≤0.01 吨/年。</p>	

表二工程建设内容**2.1 项目内容**

浙江至广精密工具有限公司，成立于 2017 年 07 月，位于海宁市周王庙镇桑梓路西侧、华锦路南侧，企业主要经营范围：从事锯片、刀具制造、加工。企业原位于海宁市周王庙华锦路南、创新路西，企业于 2017 年编写《浙江至广精密工具有限公司年产 30 万片锯片建设项目环境影响报告表》（海环审[2018]37 号）并通过企业自主验收。

企业历次环评审批验收情况

序号	名称	环评批复文号及日期	验收情况
1	浙江至广精密工具有限公司年产 30 万片锯片建设项目环境影响报告表	海环审[2018]37 号，海宁市环境保护局 2018.5.15	已验收

现由于企业自身发展和当地城市发展的需要，浙江至广精密工具有限公司总投资 8780 万元，购置海宁市周王庙镇桑梓路西侧、华锦路南侧地块，占地面积约 23.1 亩，新建厂房建筑面积约 23000 平方米，厂房建成后，现有项目整体搬迁，搬迁后企业产能将达到年产 35 万件精密刀具的生产规模。

2019 年 08 月，企业委托杭州博盛环保科技有限公司编制了《浙江至广精密工具有限公司年产 35 万件精密刀具建设项目环境影响报告表》，并于 2019 年 09 月 12 日通过了嘉兴市生态环境局（海宁）审批，批复文号为嘉环海建[2019]114 号。浙江至广精密工具有限公司于 2021 年 04 月 27 日取得项目污水入网证明。

本项目于 2019 年 10 月开始建设，2020 年 12 月竣工。本次验收为整体验收，验收内容为年产 35 万件精密刀具的生产能力。海宁万润环境检测有限公司于 2021 年 07 月 28 日、2021 年 07 月 29 日对该公司该项目进行现场监测，并且在监测之前已制定验收监测方案，检测报告（万润环检（2021）检字第 2021080283 号）于 2021 年 08 月 05 日完成，现编制竣工环境保护验收监测报告。

2.2 工程建设情况

海宁市周王庙镇地处嘉兴市域南部，海宁市中部偏西。距海宁市硖石城区 19 公里，距杭州 25 公里，距上海、苏州两大城市皆为 120 公里左右，位于三大城市经济辐射的中心。沪杭铁路、01 省道新线（东西大道）、杭浦高速公路分别从镇域北部、中部、南部穿越，规划杭州湾第三通道则从镇域东部穿越。同时周王庙镇距沪杭高速公路长安出口仅 6 公里，距杭州萧山国际机场 60 公里，距乍浦港 70 公里，水陆交通便利。

本项目位于海宁市周王庙镇桑梓路西侧、华锦路南侧，根据现场勘查，项目东侧为桑梓南路（城市次干道），路东侧为空地；项目南侧为空地（规划为二类工业用地）；项目西侧为在建企业；项目北侧为华锦路（城市支路），路北侧为浙江艺纺纺织品有限公司；距离项目地最近的居民点为陈桥村（距离项目地 70m）。项目地理位置见图 2-1。



图 2-1 项目地理位置图

表 2-1 项目主要设备一览表单位：台（套）

序号	名称	审批量	实际量	变化量
1	刃磨机	123	123	/
2	表磨机	17	9	-8
3	热处理加压机	8	8	/
4	拓思自动齿座	2	2	/
5	拓思双头前角研磨机	1	0	-1
6	海宇锯片清洗烘干机	4	4	/
7	丰宇车孔机	1	1	/
8	焊齿机	29	22	-7
9	拓思检测器	1	3	+2
10	丰宇数控机床 CK40	1	1	/
11	加压回火炉，配冷却压机	1	1	/
12	锯片淬火炉	1	1	/
13	通宝喷砂机	2	0	-2
14	通宝脉冲滤筒除尘器	1	6	+5
15	北京迪蒙卡特电火花数控磨刀机床	1	1	/

浙江至广精密工具有限公司年产 35 万件精密刀具建设项目

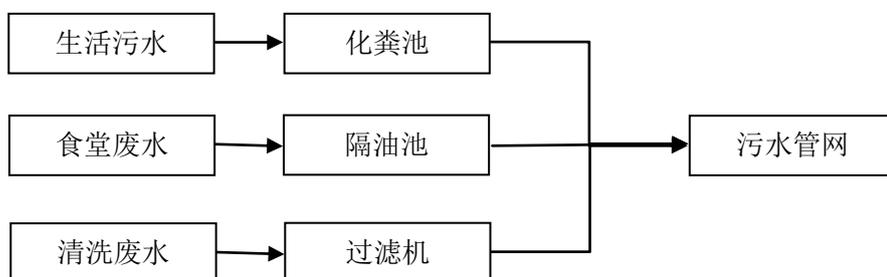
16	过油机	6	3	-3
17	江苏维泽滤设备	3	3	/
18	山东制锯应力机床	1	1	/
19	激光切割机	2	2	/
20	加压回火炉配冷却压机	2	2	/
21	配套设备	15	15	/
22	北京 INHUAN 端跳自动检测机床	1	1	/
23	广东钱桦数控平面抛光机床	2	1	-1
24	广东顺士龙自动洗片机	6	6	/
25	江苏数控应力机床	1	1	/
26	金属回火设备	1	1	/
27	空压机	4	4	/
28	硬度检测仪	1	3	+2
29	浙江百博冷锯数控开槽机床	2	2	/
30	浙江华东电火花数控线切割机床	8	6	-2
31	浙江潞汰数控喷砂机床	1	1	/
32	浙江名田推台锯机床	1	1	/
33	浙江凝华电火花数控线切割机床	4	4	/
34	浙江通宝自动喷砂机床	6	5	-1
35	抛光机	1	1	/
36	路汰喷砂机	4	0	-4
37	丰宇数控车孔机床	1	1	/
38	惠勒数控齿座铣床	1	1	/
39	阿库整平机	1	1	/
40	开山牌空压机	1	1	/

表 2-2 项目主要原辅材料及能源消耗表

序号	名称	审批量	2021 年 01 月-2021 年 06 月实际用量	折算全年消耗量	变化量
1	钢板	326 吨/年	131 吨	262 吨	-64 吨
2	合金	9.3 吨/年	3.7 吨	7.4 吨	-1.9 吨
3	焊片	0.46 吨/年	0.19 吨	0.38 吨	-0.08 吨
4	清洗剂	0.46 吨/年	0.19 吨	0.38 吨	-0.08 吨
5	硝盐	2.8 吨/年	1.10 吨	2.20 吨	-0.6 吨
6	砂轮	186.7 个/年	75 吨	150 吨	-36.7 吨
7	氮气	93.3 吨/年	37.5 吨	75 吨	-18.3 吨
8	切削液	0.93 吨/年	0.465 吨	0.93 吨	/
9	棕刚玉	1.3 吨/年	0.5 吨	1.0 吨	-0.3 吨
10	防锈油	0.05 吨/年	0.025 吨	0.05 吨	/
11	水	2275 吨/年	961 吨	1922 吨	-353 吨
12	电	/	1884616Kwh	3769232Kwh	/

本项目配备员工 150 人，白天一班制（8 小时）生产，全年运行 300 天。企业设食堂，设住宿。

2.3 水源及水平衡



本项目产生的废水主要为清洗废水和生活污水。生活污水冲刷废水经化粪池预处理、食堂含油废水经隔油池预处理后、清洗废水经过滤沉淀等处理后纳入污水管网后由盐仓污水处理厂集中处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排放。根据公司提供 2021 年 01 月-2021 年 06 月公司用水量 961 吨，企业全年的用水量为 1922 吨，清洗废水 175 吨/年，生活污水排放量按用水量的 90%计，则生活污水的排放量为 1572 吨/年，因此公司年废水总排放量为 0.1747 万吨/年。

据该公司的废水总排放量和污水处理厂所执行的排放标准，计算得出该公司废水污染因子排入环境的排放量。公司全厂入环境排放总量为：化学需氧量为 0.0874 吨/年；氨氮为 0.00874 吨/年。

2.4 工艺流程

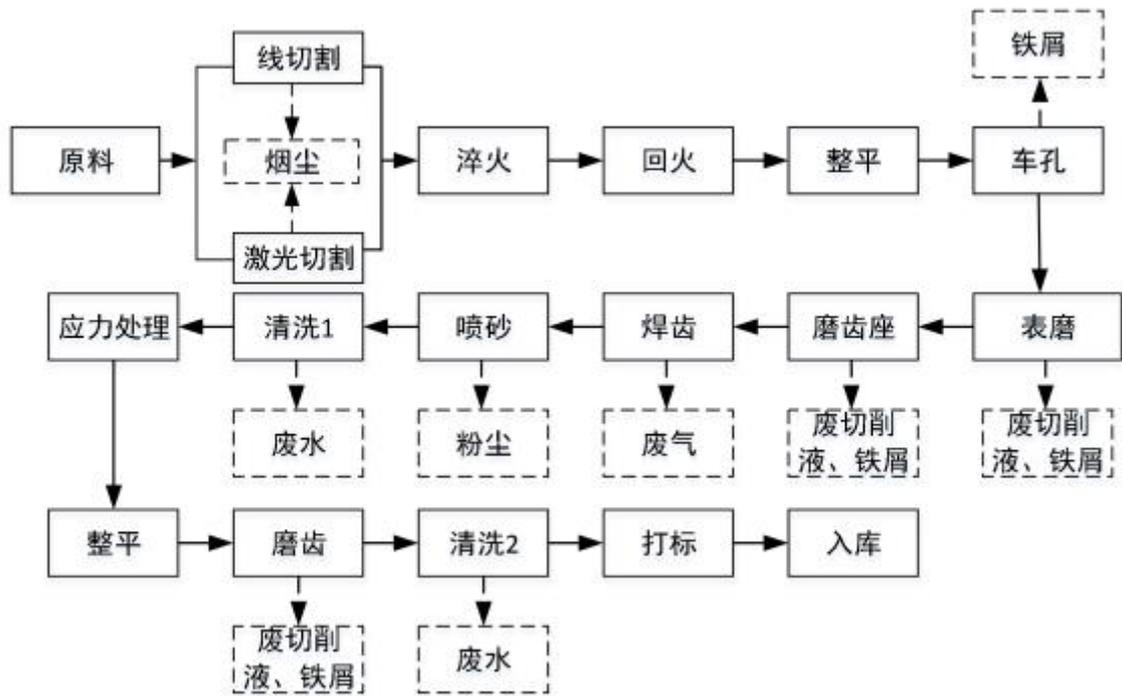


图 2-3 环评中生产工艺流程图

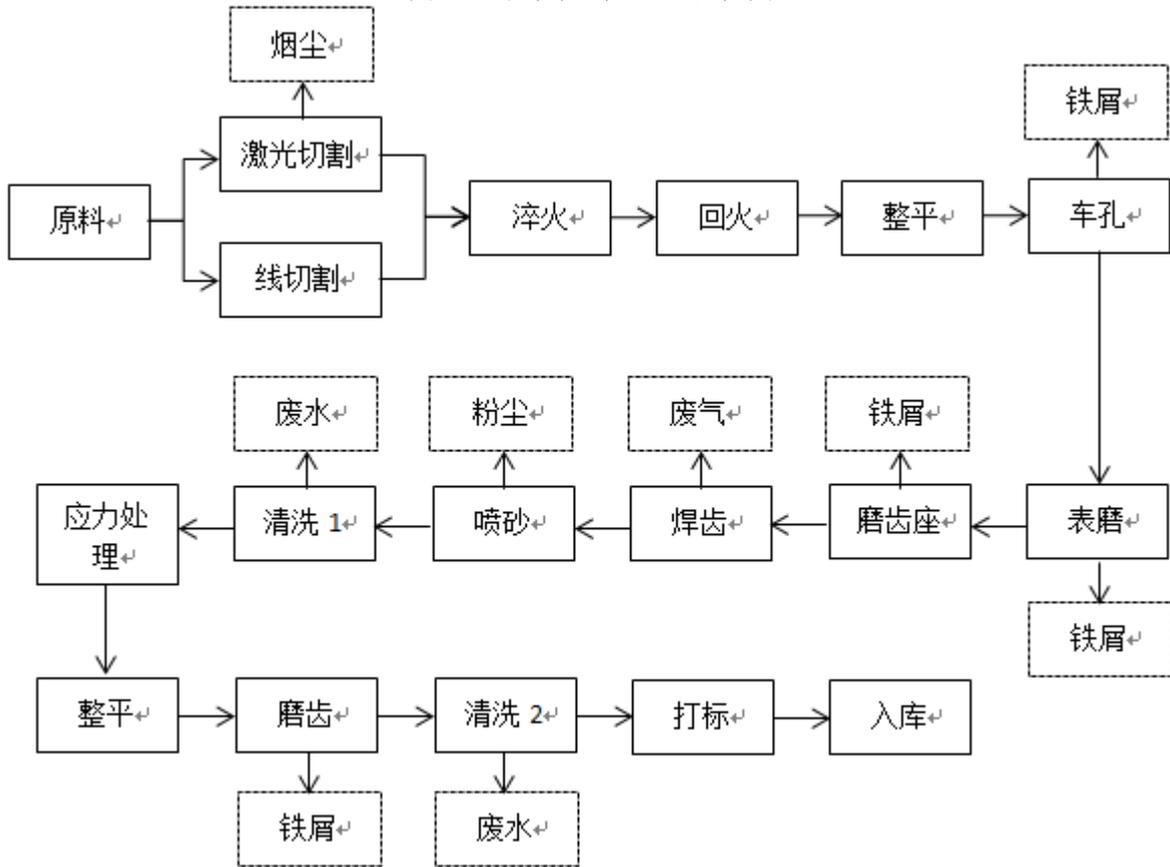


图 2-6 本项目实际生产工艺流程图

工艺说明：

钢板通过激光切割后，通过“淬火+回火”的热处理工艺处理。处理后通过整平、车孔、表磨、磨齿座、焊齿、喷砂、清洗等一系列工序，最后经检验合格包装入库。

(1) 托辊电加炉采用电阻线加热，成套设备由进料台、预热区、加热区、保温区，采用棍棒、传送机构，快速出料至淬火槽系统、网带送料、压盘等构成，炉体内有保护气体，保护工件在加热过程表面不氧化（少氧化过程）。

(2) 淬火槽采用加厚不锈钢板焊接成型，外层设有加厚保温层，槽内顶部也有保温盖，提高淬火槽保温性能。淬火槽与炉体是直接全密封对接，内设有热气流反压装置，可防止高温工件在进入淬火液时产生的沸腾阶段（也称泡沸腾阶段），对流阶段热气流（水份、高温溶液蒸发分子）反压淬火槽内，减少反馈于炉体内，防止产生烟气。

(3) 淬火溶液主要成分是硝酸钾、亚硝酸钠及少量水份组成。两种物品结合熔点为 136 度，该溶液成水状，冷却特性曲线好，硬度高而均匀、无裂纹、工件变形少，而且能得到较好的下贝氏体，水性溶液能冷却特性适合，二是化学稳定性好，三是浓度易控。

(4) 清洗装置采用清洗设备，把淬火锯片工件表面冷却结晶物，经热水浸泡，铜刷清洗干净，清洗水可以反复利用加入淬火槽内，重复结晶蒸发水份，解决工件表面带出的溶液物。因此，项目热处理过程中，无三废产生。

(5) 整平：手工敲平锯片。

(6) 表磨：锯片表面磨平整，有铁屑产生。

(7) 磨齿座：齿座磨平整，有粉尘、铁屑产生。

(8) 焊齿：将锯齿焊到齿座上，有焊接烟雾产生。

(9) 喷砂：对锯片表面进行喷砂，有粉尘产生。

(10) 清洗 1：对喷砂后锯片进行清洗，有废水产生。

(11) 应力处理：在锯片压槽印，增加产品应力。

(12) 磨齿：锯齿焊到齿座后，将锯齿表面磨锋，增加切削能力，有铁屑产生。

(13) 清洗 2：对磨齿后锯片进行清洗，有废水产生。

(14) 线切割：对锯片中心孔切割和各类刀头及工件的线切割加工，切割位置利用切削液冷却并阻止粉尘产生。

2.5 项目变动情况

根据环境保护部办公厅文件《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函〔2020〕688 号），建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。

经企业自查，本项目的性质、规模、地点和环境保护措施等均无重大变化。

序号	清单	企业现状变化情况	是否涉及重大变动
1	建设项目开发、使用功能发生变化的	未变化	否
2	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的	生产、处置或储存能力未变化	否
3	生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物	生产、处置或储存能力	否

	排放量增加的	不变	
4	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的	本项目位于达标区，建设项目生产能力未增大；相应污染物未增加	否
5	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的	企业厂址未变化	否
6	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10%及以上的	未新增产品品种，未新增生产工艺，污染物排放量无增加	否
7	物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	未变化	否
8	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	废水污染防治措施无变化；线切割废气污染防治措施提升改造为利用切削液从源头上阻止粉尘的产生，属于污染防治措施强化或改进，其余废气污染防治措施无变化。	否
9	新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的	无新增废水排放口，废水排放形式未变化	否
10	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的	未新增废气主要排放口	否
11	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的	噪声、土壤或地下水污染防治措施无变化	否
12	固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的	固体废物利用处置方式无变化	否
13	事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的	事故废水暂存能力或拦截设施无变化	否

表三主要污染源、污染物处理和排放

3.1 废气

(1) 废气污染源调查:

本项目产生的废气为食堂油烟、金属尘、切割粉尘、喷砂粉尘、焊接烟尘。

(2) 废气防治措施落实情况:

①金属尘: 本项目在表磨、磨齿座等工序会产生少量的金属尘, 由设备自带除尘设施收集, 收集后无组织排放。

②切割粉尘: 激光切割粉尘经过集气罩收集后经 SCT4-1100X 除尘器处理后由 15 米高排气筒高空排放

③焊接烟尘: 焊接烟尘收集后经排气筒 15 米高排气筒高空排放。

④喷砂粉尘: 喷砂粉尘采用除尘器 TB-CC-30 设施处理后由排气筒 15 米高空排放。

⑤食堂废气: 食堂废气经过集气罩收集后经静电式高效油烟净化器处理后由 20 米高排气筒高空排放。

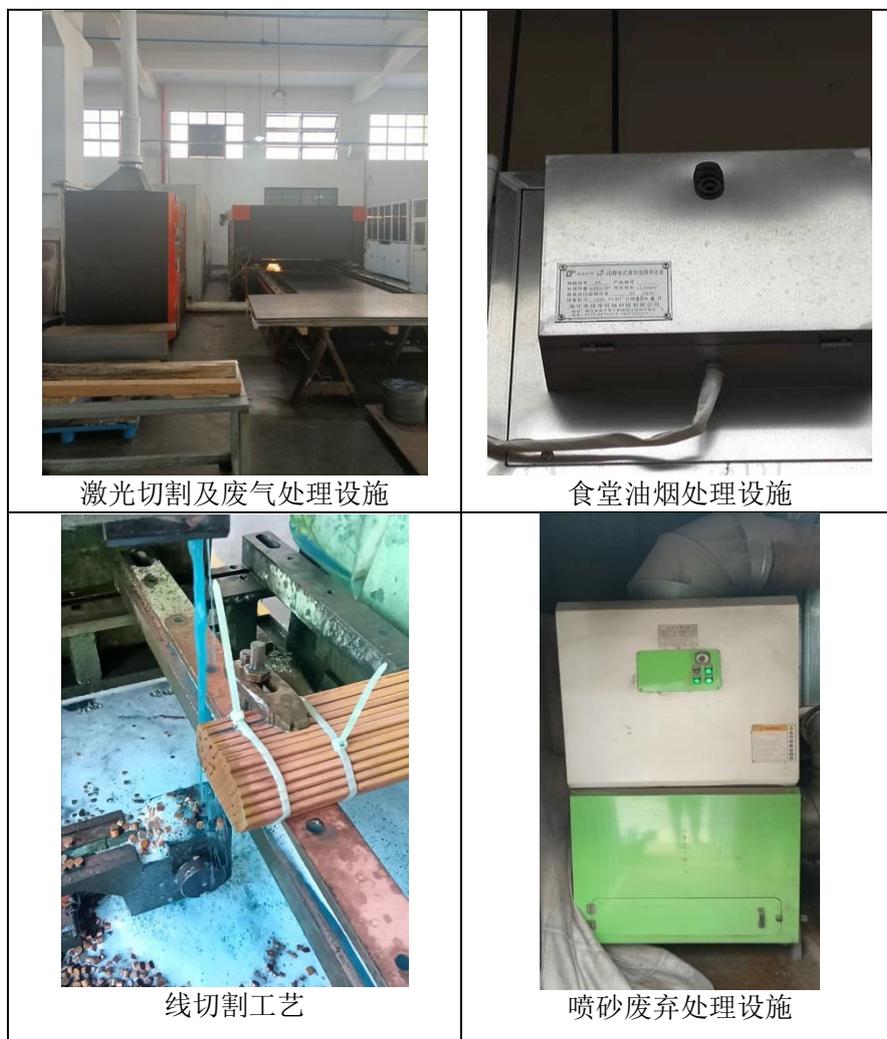


图 3-1 废气工艺及处理设施

3.2 废水

(1) 废水污染源调查: 本项目废水主要为生活污水, 清洗废水。

(2) 废水防治措施落实情况:

生活污水冲厕废水经化粪池预处理、食堂含油废水经隔油池预处理后、清洗废水经过滤沉淀等处理后纳入污水管网后由海宁紫薇水务有限责任公司集中处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标准后排放。废水产生及处理方式详见表 3-1。

表 3-1 废水产生情况汇总

废水名称	排放量 (万吨/年)	污染物种类	排放方式	处理设施	排放去向
生活污水、食堂含油废水、清洗废水	0.1747	pH 值、化学需氧量、氨氮、悬浮物、五日生化需氧量、动植物油类	纳管	化粪池、隔油池、废水过滤器	海宁紫薇水务有限责任公司



废水出口

3.3 噪声

(1) 污染源调查: 项目噪声源主要为切割机、磨齿机床、加压机、空压机等设备运行产生的噪声。

(2) 防治措施: 选用低噪声设备, 对高噪声设备采取了局部隔声措施, 对其基础设置了减振措施, 并加强对设备的维护保养, 加强职工环保意识教育, 文明操作, 夜间避免生产, 严格控制生产作业时间。提倡文明生产, 防止人为噪声。该公司本项目主要噪声源设备噪声情况表详见表 3-2。

表 3-2 噪声源设备噪声情况表

噪声源	源强 (dBA)	排放方式	位置	治理设施
德国孚尔默 CP650 齿顶齿面刃磨机床	80-85	间歇	室内	门窗、围墙用于隔声
德国孚尔默 CPF650 齿侧刃磨机床	80-85	间歇	室内	
德国孚尔默 CHU200	80-85	间歇	室内	

齿顶齿面刃磨机床			
德国孚尔默 CHP840 齿顶齿面刃磨机床	80-85	间歇	室内
ZDM7330 双磨头	80-85	间歇	室内
ZDM7345 双磨头	80-85	间歇	室内
ZDM7360c 单磨头	80-85	间歇	室内
热处理加压机	80-85	间歇	室内
百博自动侧面磨机 床 PEP-xcmc500	80-85	间歇	室内
拓思自动齿座 C-05	80-85	间歇	室内
拓思双头前角研磨 机	80-85	间歇	室内
海宇锯片清洗烘干 机	75-80	间歇	室内
丰宇车孔机	80-85	间歇	室内
科展自动焊齿机	70-75	间歇	室内
拓思检测器	65-70	间歇	室内
丰宇数控机床 CK40	80-85	间歇	室内
加压回火炉 75KW,配 冷却压机 400	70-75	间歇	室内
锯片淬火炉 HXGB	70-75	间歇	室内
通宝喷砂机	80-85	间歇	室内
通宝脉冲滤筒除尘 器	70-75	间歇	室内
北京迪蒙卡特 QX5-D400 电火花数 控磨刀机床	80-85	间歇	室内
德国孚尔默 CHP840 数控前后角磨齿机 床	80-85	间歇	室内
德国孚尔默 CHU200 前角数控磨齿机床	80-85	间歇	室内
德国孚尔默 CP200 数 控后角磨齿机床	80-85	间歇	室内
德国孚尔默 CP650 数 控后角磨齿机床	80-85	间歇	室内
德国孚尔默 CPF200 数控侧角磨齿机床	80-85	间歇	室内

德国孚尔默 CPF650 数控侧角磨齿机床	80-85	间歇	室内
广东科展数控焊齿机床	80-85	间歇	室内
广东钱桦 DG02 合金侧面数控磨齿机床	80-85	间歇	室内
广东顺士龙自动过油机	80-85	间歇	室内
江苏维泽滤设备	75-80	间歇	室内
山东制锯应力机床	80-85	间歇	室内
浙江百博 PEP-CN1C800 合金侧面数控磨齿机床	80-85	间歇	室内
浙江百博 PEP-DHMC650 电火花数控后角磨齿机床	80-85	间歇	室内
浙江百博 PEP-QMC650 后角数控磨齿机床	80-85	间歇	室内
浙江百博冷锯侧面机床	80-85	间歇	室内
浙江百博冷锯数控前后角磨齿机床	80-85	间歇	室内
浙江勤龙高速平面磨机床	80-85	间歇	室内
激光切割机	75-80	间歇	室内
加压回火炉配冷却压机 401	75-80	间歇	室内
配套设备	75-80	间歇	室内
北京 INHUAN 端跳自动检测机床	80-85	间歇	室内
广东钱桦数控平面抛光机床	80-85	间歇	室内
广东顺士龙自动洗片机	75-80	间歇	室内
江苏数控应力机床	80-85	间歇	室内
金属回火设备	75-80	间歇	室内
空压机	85-90	间歇	室内
四川摩杰前角数控磨齿机床	80-85	间歇	室内
硬度检测仪	70-75	间歇	室内
浙江百博冷锯数控开槽机床	80-85	间歇	室内
浙江华东电火花数	80-85	间歇	室内

控线切割机床			
浙江潞汰数控喷砂机床	80-85	间歇	室内
浙江名田推台锯机床	80-85	间歇	室内
浙江凝华电火花数控线切割机床	80-85	间歇	室内
浙江通宝自动喷砂机床	80-85	间歇	室内
潞汰抛光机	80-85	间歇	室内



噪声

3.4 固体废物

本项目产生的固体废物主要为金属屑、边角料、除尘粉尘、废包装材料、废切削液、废化学品包装袋、水处理污泥和生活垃圾。

表 3-3 固体废物产生情况汇总表

序号	固废名称	产生工序	固废属性	固废代码	环评预计产生量 (t/a)	2021 年 01 月-2021 年 06 月产生量 (t)	折算为全年产生量 (t/a)	利用处置方式
1	废金属屑	机加工	一般固废	332-004-09	0.428	0.172	0.344	出售给回收公司进行综合利用
2	边角料	机加工	一般固废	332-004-09	3.26	1.3	2.6	
3	除尘粉尘	喷砂	一般固废	332-004-66	2.166	0.865	1.73	
4	废包装材料	原材料使用	一般固废	332-004-06	0.6	0.25	0.5	
5	废砂轮	机加工	一般固废	332-004-06	0.05	0.02	0.04	
6	水处理污泥	废水处理	一般固废	332-004-09	0.15	0.065	0.13	已委托绍兴陈泽环境工程有限公司处置
7	废切削液	原材料使用	危险废物	HW09 (900-006-09)	0.93	0	0	循环使用, 暂未产生
8	废化学品包装袋	原材料使用	危险废物	HW49 (900-041-49)	0.1	0.025	0.05	已委托海宁嘉洲环保科技有限公司处置

9	职工生活 垃圾	员工生活	一般固废	/	10.5	4.8	9.6	由环卫部门 定期清运
---	------------	------	------	---	------	-----	-----	---------------

3.5 固体废弃物污染防治配套工程

①该企业已设立一般固废堆放场所。

该公司已经建立了危险品仓库，且暂存场所已设置危险废物识别标志，并做好了防风、防雨、防晒、防渗、防腐等工作。废金属屑、边角料、除尘粉尘、废包装材料、废砂轮属于一般固废，收集后出售给回收公司经行综合利用；水处理污泥属于一般固废，已与绍兴陈泽环境工程有限公司签订废品回收处理协议；废化学品包装袋属于危险固废，已与海宁嘉洲环保科技有限公司签订工业危险废物处置合同；废切削液属于危险固废，循环使用，暂未产生；生活垃圾属于一般固废，收集后由环保部门统一清运。

②企业目前对所产生的固体废弃物均建立管理台帐。



危废仓库照片

3.6 其他环保设施

①该企业未安装在线监测装置（不要求）。

②环评不要求企业制定风险事故应急预案，企业未编制应急预案。

③企业已配备应急物资情况见表 3-4。

表 3-4 企业已配备应急物资情况

应急设施(物资)名称	配置数量	单位
口罩	3000	个
消防栓	100	个
灭火器	200	个
手套	3840	副
围裙	150	条
劳保鞋	60	双

3.7 环保设施投资及“三同时”落实情况：

本项目实际总投资为 8780 万元，其中环保投资 60 万元，环保投资占项目总投资的 0.68%。本项目环保设施投资情况见表 3-5。

表 3-5 环保设施投资情况表

实际总投资额（万元）	8780
环保投资额（万元）	60
环保投资占投资额的百分率（%）	0.68
废水（万元）	21
废气（万元）	25
噪声（万元）	2
固体废物（万元）	2
绿化及生态（万元）	10

浙江至广精密工具有限公司根据《中华人民共和国环境保护法》和《建设项目环境保护管理条例》的规定进行了环境影响评价，环保审批手续齐全，基本落实了环境影响报告表及环保主管部门的要求和规定，做到了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产。同时本项目在建设过程中执行了国家建设项目相关的环境管理制度，工业固体废物均按规定进行处置。环评登记落实情况已在本报告 4.1 节分析，环评报告表批复落实情况详见表 3-6。

表 3-6 环评批复落实调查表

项目	嘉环海建[2019]114 号	实际建设落实情况
项目建设情况	浙江至广精密工具有限公司成立于 2017 年 7 月，原位于海宁市周王庙华锦路南、创新路西，专业从事锯片、刀具制造、加工；现拟投资约 8780 万元，购置海宁市周王庙镇桑梓路西侧、华锦路南侧地块，占地面积约 23.1 亩，新建厂房建筑面积约 23000 平方米，厂房建成后，现有项目整体搬迁，搬迁后企业产能将达到年产 35 万件精密刀具的生产规模。	符合。 浙江至广精密工具有限公司成立于 2017 年 7 月，原位于海宁市周王庙华锦路南、创新路西，专业从事锯片、刀具制造、加工；投资约 8780 万元，购置海宁市周王庙镇桑梓路西侧、华锦路南侧地块，占地面积约 23.1 亩，新建厂房建筑面积约 23000 平方米。本次验收为整体验收，验收内容为：年产 35 万件精密刀具建设项目。
废水	加强废水污染防治。实行清污分流、雨污分流；项目生活污水经化粪池、食堂含油废水经隔油池预处理、喷砂清洗、磨齿清洗废水经沉淀过滤等处理后，统一纳入区域污水管网进污水处理厂集中处理排放，生活污水和生产废水均执行《污水综合排放标准（GB8978-1996）》	符合。 企业已加强废水污染防治，并实行清污分流、雨污分流。项目生活污水经化粪池、食堂含油废水经隔油池预处理、喷砂清洗、磨齿清洗废水经废水过滤器处理后，统一纳入污水管网进海宁紫薇水务有限责任公司集中处理排

	表 4 中的三级标准（其中氨氮、总磷入网标准执行 DB33/887-2013《工业企业废水氨、磷污染物间接排放限值》）。建设规范化排污口。	放，生活污水和生产废水均达到《污水综合排放标准（GB8978-1996）》表 4 中的三级标准（其中氨氮、总磷入网标准达到 DB33/887-2013《工业企业废水氨、磷污染物间接排放限值》）。建设规范化排污口。
废气	<p>加强废气污染防治。提高装备配置和密闭化、自动化水平，从源头减少废气无组织排放。项目表磨、磨齿座工序产生的金属尘，由设备自带除尘设施收集；切割工序产生的粉尘，经集气罩收集后，通过布袋除尘器处理后，经 15 米高排气筒排放；焊接工序产生的焊接烟尘收集后经 15 米高空排放；喷砂工序产生的喷砂粉尘，经设备自带除尘器处理后，由排气筒 15 米高空排放。以上废气均执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 二级标准。食堂油烟收集并经油烟净化装置处理后屋顶排放，执行《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）排放标准</p>	<p>基本符合。</p> <p>已加强废气污染防治。提高装备配置和密闭化、自动化水平，从源头减少废气无组织排放。项目表磨、磨齿座工序产生的金属尘，由设备自带除尘设施收集；线切割工序污染防治措施提升改造为利用切削液从源头上阻止粉尘的产生，属于污染防治措施强化或改进；激光切割工序产生的粉尘，经集气罩收集后，通过 SCT4-1100X 除尘器处理后，经 15 米高排气筒排放；焊接工序产生的焊接烟尘收集后经 15 米排气筒高空排放；喷砂工序产生的喷砂粉尘，经除尘器 TB-CC-30 处理设施处理后，经 15 米排气筒高空排放。以上废气均达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 二级标准。食堂油烟收集并经油烟净化装置处理后屋顶排放，达到《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）表 2 饮食单位的油烟最高允许排放浓度和油烟净化设施最低去除效率。</p>
噪声	<p>加强噪声污染防治。合理厂区布局，选用低噪声设备。生产车间须采取整体隔声降噪措施，加强设备的维护，确保设备处于良好的运行状态。厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。做好厂区绿化美化工作。</p>	<p>符合。</p> <p>企业选用低噪声设备，对高噪声设备采取了局部隔声措施，对其基础设置了减振措施，并加强对设备的维护保养，加强职工环保意识教育，文明操作，夜间避免生产，严格控制生产作业时间。提倡文明生产，防止人为噪声。噪声排放已达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类功能区。</p>
固体废物	<p>加强固废污染防治。按照“资源化、减量化、无害化”处置原则，建立固废台账制度，规范设置废物暂存库，危险废物和一般固废分</p>	<p>符合。</p> <p>该企业已设立一般固废堆放场所。 该公司已经建立了危险品仓库，且暂存场</p>

	类收集、堆放、分质处置，尽可能实现资源综合利用。公司项目中废切削液、废化学品包装袋等属于危险废物，必须委托有相应危废处理资质且具备处理能力的单位进行处置，按规定办理危险废物转移报批手续，严格执行危险废物转移联单制度。严禁委托无危险货物运输资质的单位运输危险废物，严禁委托无相应危废处理资质的个人或单位处置危险废物，严禁非法排放、倾倒、处置危险废物。	所已设置危险废物识别标志，并做好了防风、防雨、防晒、防渗、防腐等工作。废金属屑、边角料、除尘粉尘、废包装材料、废砂轮属于一般固废，收集后出售给回收公司经行综合利用；水处理污泥属于一般固废，已与绍兴陈泽环境工程有限公司签订废品回收处理协议；废化学品包装袋属于危险固废，已与海宁嘉洲环保科技有限公司签订工业危险废物处置合同；废切削液属于危险固废，循环使用，暂未产生；生活垃圾属于一般固废，收集后由环保部门统一清运。
总量控制	<p>严格实污染物排放总量控制措施，并实施污染物总量控制。审查意见并未控制。</p> <p>根据《浙江至广精密工具有限公司年产 35 万件精密刀具建设项目环境影响报告表》，本项目建成后，公司污染物控制指标为 COD_{Cr} 的排放总量≤0.098 吨/年，氨氮的排放总量≤0.01 吨/年。</p>	<p>符合。</p> <p>据公司的废水总排放量和污水处理厂所执行的排放标准，计算得出该公司废水污染因子排入环境的排放量。公司全厂入环境排放总量为：化学需氧量为 0.0874 吨/年；氨氮为 0.00874 吨/年，符合环评中 COD_{Cr} 的排放总量≤0.098 吨/年，氨氮的排放总量≤0.01 吨/年。</p>
防护距离	本项目无需设置大气防护距离和卫生防护距离。	<p>符合。</p> <p>本项目无需设置大气防护距离和卫生防护距离。</p>
生态保护措施及预期效果	该项目在设计、施工、运行过程中必须严格按照《建设项目环境保护管理条例》有关规定，落实环评报告表中有关防治措施，加强环境管理，严格执行环保“三同时”制度，须按规定程序进行建设项目环境保护设施竣工验收，经验收合格后建设项目方可正式投入生产。	<p>已落实。</p> <p>企业已落实环评报告中提出的各项污染防治措施，进一步完善各项环保管理制度和岗位责任制，建立完善的环保管理体系。做好各类生产设备和环保设施的运行管理和日常检修维护，确保环保设施稳定正常运行和污染物稳定达标排放。</p>

表四建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

4.1 建设项目环评报告表的主要结论

浙江至广精密工具有限公司年产 35 万件精密刀具建设项目的建设符合嘉兴市区环境功能区划的要求，项目实施后污染物可做到达标排放，符合总量控制要求，对周围环境影响较小，不会改变其环境质量等级符合“三线一单”的要求；且项目符合产业政策及地区总体规划、土地利用规划的要求。

通过本次环评的分析认为，建设单位应切实做好本环评提出的各项环保治理措施，加强环保管理，严格执行“三同时”制度。在采取严格的科学管理和有效的环保治理措施后，污染物能够做到达标排放，不会恶化周围环境质量，对周围环境影响较小。从环保角度看，本项目的建设是可行的。

4.2 建设项目环评报告表的建议

(1) 项目生产工艺重大变动、扩大产能是须重新环评，并征得环保部门同意。

(2) 在项目建设中要严格执行“三同时”原则建设单位应保证落实各项污染防治措施，确保污染达标排放。

(3) 加强环境意识教育，制定环保设施操作管理规程，建立健全各项环保岗位责任制，确保环保设施正常、稳定运行，防止污染事故发生；建立项目内部环境管理制度，加强内部管理，并建立紧急响应的方案。

(4) 加强环境管理，项目建设、运营期间实施全过程的环境管理。

(5) 严格按照本环评提出的污染防治措施执行，保证污染物能够达标排放。

4.3 审批部门审批决定

《嘉兴市生态环境局关于浙江至广精密工具有限公司年产 35 万件精密刀具建设项目环境影响报告表的审查意见》（嘉兴市生态环境局（海宁），嘉环海建[2019]114 号，2019 年 09 月 12 日），详见附件。

表五验收监测质量保证及质量控制

5.1 监测分析方法

表 5-1 监测分析方法一览表

检测类别	检测项目	检测方法来源
废水	pH 值	水质 pH 值的测定电极法 HJ1147-2020
	化学需氧量	水质化学需氧量的测定重铬酸盐法 HJ828-2017
	氨氮（以 N 计）	水质氨氮的测定纳氏试剂分光光度法 HJ535-2009
	悬浮物	水质悬浮物的测定重量法 GB/T11901-1989
	五日生化需氧量	水质五日生化需氧量的测定稀释与接种法 HJ505-2009
	动植物油类	水质石油类和动植物油类的测定红外分光光度法 HJ637-2018
有组织废气	油烟	饮食业油烟排放标准（试行）GB18483-2001
	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T16157-1996
无组织废气	颗粒物	环境空气总悬浮颗粒物的测定重量法 GB/T15432-1995 及修改单
噪声	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB12348-2008

5.2 监测仪器

表 5-2 现场监测仪器一览表

检测类别	检测项目	检测设备名称及编号
废水	pH 值	便携式酸度计 PHBJ-260（编号：Y1078）
有组织废气	油烟	全自动烟尘（气）测试仪 YQ3000-C（编号：Y3011）
	颗粒物	全自动烟尘（气）测试仪 YQ3000-C（编号：Y3013、Y3011）
无组织废气	颗粒物	全自动大气颗粒物采样器 MH1200（编号：Y2032、Y2034、Y2036、Y2037）、空盒气压表 DYM3（编号：Y2042）、便携式测风仪 FYF-1（编号：Y2044）
噪声	工业企业厂界环境噪声	声级计 AWA5688（编号：Y4002）、声级校准器 AWA6021A（编号：Y4007）、便携式测风仪 FYF-1（编号：Y2044）

5.3 人员资质

我公司委托海宁万润环境检测有限公司对我公司该项目进行为期 2 天的检测，该公司参与检测的人员均有上岗资质，并且具有同等检测的能力。

5.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

废水监测仪器符合国家有关标准或技术要求，仪器经计量部门检定合格，并在检定有效期内使用。采样、运输、保存、分析全过程严格按照《污水监测技术规范》（HJ91.1-2019）、《水质样品的保存和管理技术规定》（HJ493-2009）、《水质采样技术指导》（HJ494-2009）、《水质采样方案设计技术指导》（HJ495-2009）规定执行。

（1）用样品容器直接采样时，必须用水样冲洗三次后再行采样，当水面有浮油时，采油的容器不能

冲洗。

(2) 采样时应注意除去水面的杂物、垃圾等漂浮物。

(3) 用于测定悬浮物、五日生化需氧量的水样，必须单独定容采样，全部用于测定。

(4) 在选用特殊的专用采样器（如油类采样器）时，应按照该采样器的使用方法采样。

(5) 采样时应认真填写“污水采样记录表”，表中应有以下内容：污染源名称、监测目的、监测项目、采样点位、采样时间、样品编号、污水性质、污水流量、采样人姓名及其它有关事项等。

(6) 凡需现场监测的项目，应进行现场监测。

(7) 水样采集后对其进行冷藏或冷冻或加入化学保存剂。

(8) 采集完的水样及时运回实验室分析。

(9) 实验室控制测试数据的准确度和精密度，通常使用的方法有：平行样分析、加标回收分析、密码样分析、标准物质（或质控样）对比分析、室内互检、室间外检、方法比较分析和质量控制图的绘制。

5.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

废气监测仪器均符合国家有关标准或技术要求，仪器经计量部门检定合格，并在检定有效期内使用，监测前对使用的仪器均进行浓度和流量校准，按规定对废气测试仪进行现场检漏，采样和分析过程严格按照《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T16157-1996）、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T373-2007）和《固定源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）执行。

(1) 根据污染物存在状态选择合适的采样方法和仪器。

(2) 根据污染物的理化性质选择吸收液、填充剂或各种滤料。

(3) 确定合适的抽气速度。

(4) 确定适当的采气量和采样时间。

(5) 采集完的气样及时运回实验室分析。

(6) 实验室控制测试数据的准确度和精密度，通常使用的方法有：平行样分析、加标回收分析、密码样分析、标准物质（或质控样）对比分析、室内互检、室间外检、方法比较分析和质量控制图的绘制。

(7) 凡能采集平行样的项目，每批采集不少于 10% 的现场平行样。测定值之差与平均值比较的相对偏差不得超过 20%。

5.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 一般情况下，测点选在工业企业厂界外 1m、高度 1.2m 以上、距任一反射面距离不小于 1m 的位置。

(2) 当厂界有围墙且周围有受影响的噪声敏感建筑物时，测点应选在厂界外 1m、高于围墙 0.5m 以上的位置。

(3) 当厂界无法测量到声源的实际排放状况时（如声源位于高空、厂界设有声屏障等），应按 2 设置测点，同时在受影响的噪声敏感建筑物户外 1m 处另设测点。

(4) 固定设备结构传声至噪声敏感建筑物室内，在噪声敏感建筑物室内测量时，测点应距任一反射

面至少 0.5m 以上、距地面 1.2m、距外窗 1m 以上，窗户关闭状态下测量。被测房间内的其他可能干扰测量的声源（如电视机、空调机、排气扇以及镇流器较响的日光灯、运转时出声的时钟等）应关闭。

（5）噪声仪在使用前后用声校准器校准，校准读数偏差不大于 0.5dB（A）。噪声仪器校验表详见 5-3。

表 5-3 噪声仪器校验表

校准器声级值（dB（A））	94.0
测量前校准值（dB（A））	93.8
测量后校准值（dB（A））	93.8

表六验收监测内容

6.1 环境保护设施调试效果

在验收监测期间，生产负荷必须达到 75%设计生产能力以上时，才能进入现场进行监测，当生产负荷小于 75%应立即通知监测人员停止监测，以保证监测数据的有效性。

表 6-1 建设项目竣工验收监测期间产量核实

监测日期	产品类型	实际产量	设计产量	生产负荷(%)
2021.07.28	精密刀具	966 片	35 万片/年	82.8
2021.07.29	精密刀具	970 片	35 万片/年	83.2

6.2 废水

项目废水监测内容及频次详见表 6-2。

表 6-2 废水监测内容及频次

监测点位	污染物名称	监测频次
废水入网口	pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、五日生化需氧量、动植物油类	监测 2 天，每天 4 次

6.3 废气

项目废气监测内容及频次详见表 6-3。

表 6-3 废气监测内容及频次

监测对象	污染物名称	监测点位	监测频次
有组织废气（激光切割工艺）	颗粒物	SCT4-1100X 除尘器出口	监测 2 天，每天 3 次
有组织废气（焊接工艺）	颗粒物	废气出口	监测 2 天，每天 3 次
有组织废气（喷砂工艺）	颗粒物	除尘器 TB-CC-30 进口、出口	监测 2 天，每天 3 次
有组织废气（食堂油烟废气）	食堂油烟	静电式高效油烟净化器出口	监测 2 天，每天 3 次
无组织废气	颗粒物	厂界西侧、东南侧、东侧和东北侧各设 1 个监测点位、注塑车间外设 1 个监测点位	监测 2 天，每天 4 次

6.4 噪声

在厂界四周布设 4 个监测点位，东侧、南侧、西侧和北侧各设 1 个监测点位，在厂界围墙上 0.5m 处，传声器位置指向声源处，监测 2 天，昼间 1 次。噪声监测内容见表 6-4。

表 6-4 监测内容及监测频次

监测对象	监测点位	监测频次
工业企业厂界环境噪声	厂界东侧、南侧、西侧和北侧各设 1 个监测点位	监测 2 天，昼间各 1 次

企业监测点位示意图见图 6-1。

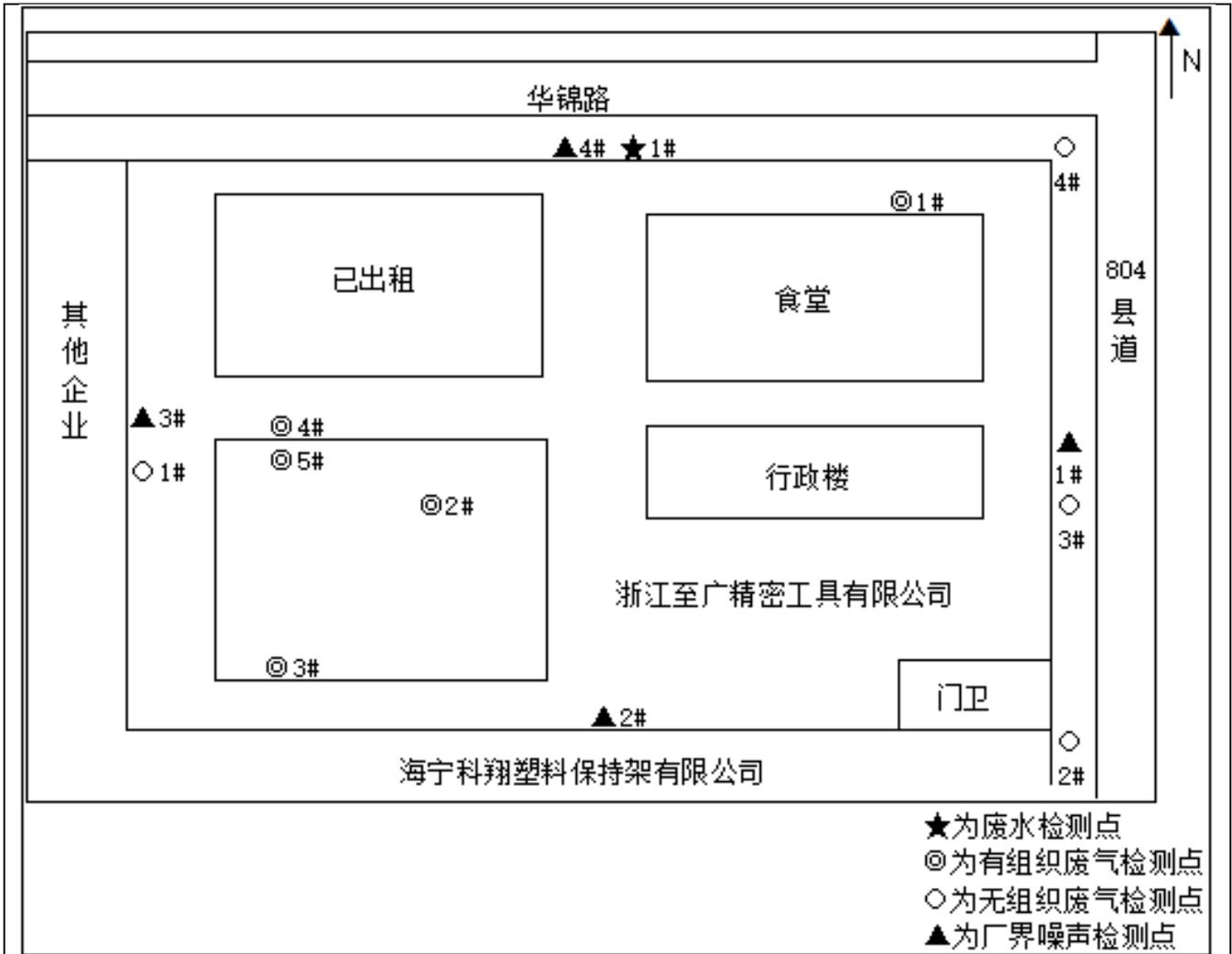


图 6-1 监测点位示意图

表七验收监测结果

7.1 验收监测期间生产工况

验收监测期间，浙江至广精密工具有限公司年产 35 万件精密刀具建设项目的生产负荷为 82.8%、83.2%，详见表 6-1 监测期间工况。

7.2 环境保护设施调试结果

监测期间气象条件见表 7-1。

表 7-1 监测期间气象条件

监测日期	风向	风速 (m/s)	气温 (°C)	气压 (kPa)	天气情况
2021.07.28	西	0.5	28.1	100.7	晴
	西	0.4	29.3	100.4	晴
	西	0.4	30.2	100.2	晴
	西	0.3	32.5	100.0	晴
2021.07.29	西	0.4	30.1	100.7	晴
	西	0.3	31.2	100.6	晴
	西	0.3	32.9	100.4	晴
	西	0.5	34.0	100.0	晴

7.3 污染物达标排放监测结果

7.3.1 废水

该公司验收监测期间（2021 年 07 月 28 日-2021 年 07 月 29 日），废水出口废水污染物 pH 值、化学需氧量、悬浮物、五日生化需氧量、动植物油类的排放浓度均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 第二类污染物最高允许排放浓度中的三级标准，废水污染物氨氮排放浓度符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）表 1 工业企业水污染物间接排放限值。废水检测结果表详见表 7-2。

表 7-2 废水检测结果表

单位：mg/L，其中 pH 值：无量纲

点位	采样日期	项目	检测结果				均值或范围	标准值	达标情况
废水出口	07 月 28 日	pH 值	7.33	7.36	7.39	7.38	7.33~7.39	6~9	达标
		化学需氧量	286	288	282	280	284	500	达标
		五日生化需氧量	87.9	88.9	86.4	86.4	87.4	300	达标
		氨氮 (以 N 计)	18.8	18.7	21.1	17.4	19.0	35	达标
		悬浮物	31	33	37	38	35	400	达标
		动植物油类	73.7	72.6	72.3	71.2	72.4	100	达标
点位	采样日期	项目	检测结果				均值或范围	标准值	达标情况

废水出口	07月 29日	pH 值	7.33	7.36	7.39	7.38	7.33~7.39	6~9	达标
		化学需氧量	286	288	282	280	284	500	达标
		五日生化需氧量	87.9	88.9	86.4	86.4	87.4	300	达标
		氨氮 (以 N 计)	18.8	18.7	21.1	17.4	19.0	35	达标
		悬浮物	31	33	37	38	35	400	达标
		动植物油类	73.7	72.6	72.3	71.2	72.4	100	达标

7.3.2 废气

7.3.2.1 有组织废气排放

企业验收监测期间（2021 年 07 月 28 日-2021 年 07 月 29 日），

激光切割工艺废气处理设施 SCT4-1100X 除尘器废气出口有组织废气污染物颗粒物；焊接工艺废气出口有组织废气污染物颗粒物；喷砂工艺废气处理设施除尘器 TB-CC-30 废气出口有组织废气污染物颗粒物；以上颗粒物均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 二级标准。食堂油烟废气处理设施静电式高效油烟净化器废气出口有组织废气污染物油烟符合《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）表 2 饮食单位的油烟最高允许排放浓度和油烟净化设施最低去除效率。有组织废气排放监测结果见表 7-3、表 7-4。

表 7-3 有组织排放废气监测结果（进口）

监测点位	监测项目	监测结果					
		第一周期（2021-07-28）			第二周期（2021-07-29）		
4#喷砂工艺	颗粒物	<20	<20	<20	<20	<20	<20
	颗粒物排放速率	$<3.94 \times 10^{-2}$			$<4.00 \times 10^{-2}$		

注：废气浓度单位为 mg/m^3 ；废气排放速率单位为 kg/h 。

表 7-4 有组织排放废气监测结果（出口）

监测点位	监测项目	监测结果									
		第一周期（2021-07-28）					第二周期（2021-07-29）				
1#灶台	油烟	2.20	3.89	3.24	1.88	1.87	3.33	2.65	1.65	1.16	1.77
	油烟排放速率	3.40×10^{-3}					3.40×10^{-3}				
2#切割工艺	颗粒物	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20
	颗粒物排放速率	$<6.02 \times 10^{-2}$					$<6.08 \times 10^{-2}$				
3#焊接工艺	颗粒物	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20
	颗粒物排放速率	$<3.46 \times 10^{-2}$					$<3.64 \times 10^{-2}$				
5#喷砂工	颗粒物	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20	<20

艺	颗粒物排放速率	$<4.18 \times 10^{-2}$	$<4.16 \times 10^{-2}$
---	---------	------------------------	------------------------

注：废气浓度单位为 mg/m^3 ；废气排放速率单位为 kg/h 。

7.3.2.2 无组织废气排放

该公司验收监测期间（2021 年 07 月 28 日-2021 年 07 月 29 日），厂界无组织废气污染物颗粒物的监控浓度均符合行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的无组织排放监测浓度限值。无组织排放监测结果见表 7-5。

表 7-5 无组织排放废气监测结果

采样点	监测项目	监测结果								标准限值
		第一周期（2021-07-28）				第二周期（2021-07-29）				
厂界西	颗粒物	0.104	0.112	0.108	0.104	0.125	0.118	0.109	0.107	1.0
厂界东南	颗粒物	0.075	0.062	0.062	0.074	0.067	0.068	0.080	0.076	1.0
厂界东	颗粒物	0.065	0.073	0.066	0.068	0.064	0.068	0.072	0.074	1.0
厂界东北	颗粒物	0.061	0.063	0.071	0.067	0.070	0.074	0.062	0.076	1.0

注：废气浓度单位为 mg/m^3 。

7.3.3 厂界噪声监测

该公司验收监测期间（2021 年 07 月 28 日-2021 年 07 月 29 日），工业企业厂界环境昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类功能区标准的要求。工业企业厂界环境噪声监测结果见表 7-6。

表 7-6 工业企业厂界噪声监测结果

监测点位	监测时间、监测值（单位：dB(A)）		标准限值	达标情况
	第一周期（2021-07-28）	第二周期（2021-07-29）		
/	昼间（09:24~09:31）	昼间（14:22~14:34）	昼间	/
厂界东	58.9	57.7	65	达标
厂界南	60.8	58.9	65	达标
厂界西	59.1	58.1	65	达标
厂界北	52.1	47.2	65	达标

7.4 固（液）体废物

该企业已设立一般固废堆放场所。

该公司已经建立了危险品仓库，且暂存场所已设置危险废物识别标志，并做好了防风、防雨、防晒、防渗、防腐等工作。废金属屑、边角料、除尘粉尘、废包装材料、废砂轮属于一般固废，收集后出售给回收公司经行综合利用；水处理污泥属于一般固废，已与绍兴陈泽环境工程有限公司签订废品回收处理协议；废化学品包装袋属于危险固废，已与海宁嘉洲环保科技有限公司签订工业危险废物处置合同；废切削液属于危险固废，循环使用，暂未产生；生活垃圾属于一般固废，收集后由环保部门统一清运。

7.5 污染物排放总量核算

7.5.1 废水

本项目产生的废水主要为清洗废水和生活污水。生活污水冲厕废水经化粪池预处理、食堂含油废水经隔油池预处理后、清洗废水经过滤沉淀等处理后纳入污水管网后由盐仓污水处理厂集中处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准后排放。根据公司提供 2021 年 01 月-2021 年 06 月公司用水量 961 吨，企业全年的用水量为 1922 吨，清洗废水 175 吨/年，生活污水排放量按用水量的 90%计，则生活污水的排放量为 1572 吨/年，因此公司年废水总排放量为 0.1747 万吨/年。

据该公司的废水总排放量和污水处理厂所执行的排放标准，计算得出该公司废水污染因子排入环境的排放量。公司全厂入环境排放总量为：化学需氧量为 0.0874 吨/年；氨氮为 0.00874 吨/年。

表八验收监测结论**8.1 验收监测结论**

浙江至广精密工具有限公司年产 35 万件精密刀具建设项目建设中基本履行了环境影响评价制度，环境保护审批手续较为齐全。对于建设项目环境影响评价报告表及批复文件中的环境保护要求已基本落实。环境保护设施运行和维护基本正常。

8.2 废水排放监测结论

本项目验收监测期间（2021 年 07 月 28 日-2021 年 07 月 29 日），废水出口废水污染物 pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮（以 N 计）、五日生化需氧量、动植物油类的排放浓度日均值均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 第二类污染物最高允许排放浓度三级标准；废水污染物氨氮的排放浓度日均值符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013）表 1 工业企业水污染物间接排放限值。

8.3 废气排放监测结论

本项目验收监测期间（2021 年 07 月 28 日-2021 年 07 月 29 日），激光切割工艺废气处理设施 SCT4-1100X 除尘器废气出口有组织废气污染物颗粒物；焊接工艺废气出口有组织废气污染物颗粒物；喷砂工艺废气处理设施除尘器 TB-CC-30 废气出口有组织废气污染物颗粒物，均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 二级标准。食堂油烟废气处理设施静电式高效油烟净化器废气出口有组织废气污染物油烟符合《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）表 2 饮食单位的油烟最高允许排放浓度和油烟净化设施最低去除效率。

本项目验收监测期间（2021 年 07 月 28 日-2021 年 07 月 29 日），厂界无组织废气污染物颗粒物的监控浓度均符合行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的无组织排放监测浓度限值。

8.4 厂界噪声排放监测结论

项目验收监测期间（2021 年 07 月 28 日-2021 年 07 月 29 日），厂界四周昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准的要求。

8.5 固（液）体废物排放监测结论

该企业已设立一般固废堆放场所。

该公司已经建立了危险品仓库，且暂存场所已设置危险废物识别标志，并做好了防风、防雨、防晒、防渗、防腐等工作。废金属屑、边角料、除尘粉尘、废包装材料、废砂轮属于一般固废，收集后出售给回收公司经行综合利用；水处理污泥属于一般固废，已与绍兴陈泽环境工程有限公司签订废品回收处理协议；废化学品包装袋属于危险固废，已与海宁嘉洲环保科技有限公司签订工业危险废物处置合同；废切削液属于危险固废，循环使用，暂未产生；生活垃圾属于一般固废，收集后由环保部门统一清运。

8.6 污染物总量控制核算结论**8.6.1 废水**

本项目废水为职工生活污水和清洗废水。根据公司提供 2021 年 01 月-2021 年 06 月公司用水量 961 吨，企业全年的用水量为 1922 吨，清洗废水 175 吨/年，生活污水排放量按用水量的 90%计，则生活污

水的排放量为 1572 吨/年，因此公司年废水总排放量为 0.1747 万吨/年。据该公司的废水总排放量和污水处理厂所执行的排放标准，计算得出该公司废水污染因子排入环境的排放量。公司全厂入环境排放总量为：化学需氧量为 0.0874 吨/年；氨氮为 0.00874 吨/年。

8.7 总结论

浙江至广精密工具有限公司环境保护审批手续齐全，在设计、施工和运行阶段均采取了相应措施，污染物排放指标达到相应标准的要求，落实了环评报告及批复的有关要求，具备建设项目环境保护设施竣工验收条件。

8.8 验收监测建议

(1) 健全环保管理体制，切实做好治理设施维护保养工作，完善操作台帐，使治理设施保持正常运转。

(2) 加强废水、废气、噪声污染防治，确保污染物达标排放。

(3) 应依照相关管理要求，落实各项防污治污措施。

(4) 后期项目产能达产后，应重新组织该项目的整体竣工验收。若项目内容发生调整或变更，应依据相应规定要求及时向行政管理部门进行报备和申请。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收报告表

填表单位（盖章）：填表人（签字）：项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		浙江至广精密工具有限公司年产 35 万件精密刀具建设项目			项目代码		2018-330481-33-03-045444-000		建设地点		海宁市周王庙镇桑梓路西侧、华锦路南侧			
	设计生产能力		年产 35 万件精密刀具			建设性质		新建搬迁√改扩建							
	行业类别（分类管理名录）		C3324 刀剪及类似日用金属工具制造			实际生产能力		年产 28 万件精密刀具建设项目		环评单位		杭州博盛环保科技有限公司			
	环评文件审批机关		嘉兴市生态环境局（海宁）			审批文号		嘉环海建[2019]114 号		环评文件类型		报告表			
	开工日期		2019 年 10 月			竣工日期		2020 年 12 月		排污许可证申领时间		2020 年 08 月 11 日			
	环保设施设计单位		上海圣川环保科技有限公司			环保设施施工单位		上海圣川环保科技有限公司		本工程排污许可证编号		91330481MA29GD9B9X001W			
	验收单位		浙江至广精密工具有限公司			环保设施监测单位		海宁万润环境检测有限公司		验收监测时工况		83%			
	投资总概算（万元）		8780			环保投资总概算（万元）		19		所占比例（%）		0.22			
	实际总投资（万元）		8780			实际环保投资（万元）		60		所占比例（%）		0.68			
	废水治理（万元）		21	废气治理（万元）		25	噪声治理（万元）	2	固体废物治理（万元）		2	绿化及生态（万元）	10	其他（万元）	/
	新增废水处理设施能力			/			新增废气处理设施能力			/			年平均工作时间		2400 小时/年
运营单位		浙江至广精密工具有限公司			运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			91330481MA29GD9B9X		验收时间		2021.07			
控制污染物（详填）	排放量及主要污染物		原有排放量（1）	本期工程实际排放浓度（2）	本期工程允许排放浓度（3）	本期工程产生量（4）	本期工程自身削减量（5）	本期工程实际排放量（6）	本期工程核定排放量（7）	本期工程“以新带老”削减量（8）	全厂实际排放总量（9）	全厂核定排放总量（10）	区域平衡替代削减量（11）	排放增减量（12）	
	废水							0.1747	0.196		0.1747	0.196			
	COD _{Cr}							0.0874	0.098		0.0874	0.098			
	氨氮							0.00874	0.01		0.00874	0.01			
VOCs															

注：1. 排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少

2. (12) = (6) - (8) - (11)、(9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)

3. 计量单位：废水排放量-万吨/年；废气排放量-万标立方米/年；工业固体废物排放量-万吨/年；水污染物排放浓度-毫克/升；大气污染物排放浓度-毫克/立方米；水污染物量-吨/年；大气污染物排放量-吨/年