

海宁市林淼刀剪有限公司年产 36 万套 理发刀片项目竣工环境保护 验收监测报告表

建设单位：海宁市林淼刀剪有限公司

编制单位：海宁市林淼刀剪有限公司

2019 年 07 月

目 录

| | |
|------------------------------------|----|
| 一、验收项目工程概况 | 1 |
| 二、验收监测依据 | 1 |
| 三、工程建设情况 | 2 |
| 3.1 地理位置及平面布置 | 2 |
| 3.2 建设内容 | 2 |
| 3.2.1 项目产能 | 2 |
| 3.2.2 工程组成 | 2 |
| 3.3 主要原辅材料及原料 | 3 |
| 3.4 水源及水平衡 | 3 |
| 3.5 生产工艺 | 3 |
| 四、环境保护设施 | 5 |
| 4.1 污染物治理/处置设施 | 5 |
| 4.1.1 废水 | 5 |
| 4.1.2 废气 | 5 |
| 4.1.3 噪声 | 5 |
| 4.1.4 固（液）体废物 | 6 |
| 4.2 其他环保设施 | 7 |
| 4.2.1 在线监测装置 | 8 |
| 4.2.2 其他设施 | 8 |
| 4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况 | 8 |
| 4.4.4 工程变化情况 | 8 |
| 五、建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定 | 10 |
| 5.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议 | 10 |
| 5.2 建设项目环评批复的主要结论与建议 | 11 |
| 六、验收执行标准 | 13 |
| 6.1 废水执行标准 | 13 |
| 6.2 废气执行标准 | 13 |
| 6.3 噪声执行标准 | 14 |
| 6.4 主要污染物控制指标 | 14 |
| 七、验收监测内容 | 15 |
| 7.1 环境保护设施调试效果 | 15 |
| 7.1.1 废水 | 15 |
| 7.1.2 废气 | 15 |
| 7.1.3 噪声 | 15 |
| 八、质量保证及质量控制 | 16 |
| 8.1 监测分析方法 | 16 |
| 8.2 监测仪器 | 16 |
| 8.3 人员资质 | 16 |
| 8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制 | 17 |
| 8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制 | 17 |
| 8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制 | 17 |
| 九、验收监测结果 | 18 |

| | |
|---------------------------|----|
| 9.1 生产工况..... | 18 |
| 9.2 环境保护设施调试结果..... | 18 |
| 9.2.1 污染物达标排放监测结果..... | 18 |
| 9.2.1.1 废水..... | 18 |
| 9.2.1.2 废气..... | 20 |
| 9.2.1.3 厂界噪声监测..... | 23 |
| 9.2.2 环保设施去除效率监测结果..... | 25 |
| 十、验收监测结论..... | 26 |
| 10.1 环境保护设施调试效果..... | 26 |
| 10.1.1 废水排放监测结论..... | 26 |
| 10.1.2 废气排放监测结论..... | 26 |
| 10.1.3 厂界噪声排放监测结论..... | 27 |
| 10.1.4 固（液）体废物排放监测结论..... | 27 |
| 10.1.5 污染物总量控制核算结论..... | 27 |
| 10.2 工程建设对环境的影响..... | 27 |

一、验收项目工程概况

海宁市林淼刀剪有限公司成立于 2015 年 06 月,租赁浙江华洋电子有限公司的空置厂房,建筑面积 1003m²。专业从事理发刀片生产加工。现有员工 14 人,公司投资 160 万元购置压力机、平面磨床、涡流机、开齿机、碾磨机等设备,实施海宁市林淼刀剪有限公司年产 36 万套理发刀片项目。海宁市林淼刀剪有限公司于 2019 年 01 月 30 日取得具备污水入网条件证明,浙江华洋电子有限公司于 2019 年 01 月 30 日取得编号为浙海盐排 2019 字第 008 号污水入网证。海宁市林淼刀剪有限公司于 2017 年 04 月委托杭州博盛环保科技有限公司编制了《海宁市林淼刀剪有限公司年产 36 万套理发刀片项目环境影响报告表》。2017 年 10 月 12 日,海宁市环境保护局(备案号:海环盐审[2017]14 号)通过审批并予以批复。企业于 2017 年 10 月开工建设,2017 年 12 月竣工,设计规模为年产 36 万套理发刀片项目的生产能力。本次验收,为验收年产 36 万套理发刀片项目。海宁市林淼刀剪有限公司于 2019 年 04 月 11 日委托海宁万润环境检测有限公司于 2019 年 05 月 28 日至 2019 年 05 月 29 日对该公司该项目进行现场监测,并且在监测之前已制定验收监测方案。监测报告(万润环检(2019)检字第 2019060018 号)于 2019 年 06 月 05 日完成,现编制竣工环境保护验收监测报告表。

二、验收监测依据

- 1、国务院令 682 号(2017),《建设项目环境保护管理条例》;
- 2、中华人民共和国环境保护部,国环规环评[2017]14 号,《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》;
- 3、国家环境保护总局环发[2000]38 号,《关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知》及附件《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求(试行)》;
- 4、省政府令 364 号《浙江省建设项目环境保护管理办法》;
- 5、杭州博盛环保科技有限公司编制的《海宁市林淼刀剪有限公司年产 36 万套理发刀片项目环境影响报告表》;
- 6、海宁万润环境检测有限公司编制的《海宁市林淼刀剪有限公司年产 36 万套理发刀片项目竣工验收监测方案》。

三、工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

海宁市林淼刀剪有限公司位于海宁市盐官镇，海宁市位于浙江省东北部，嘉兴市南部。地理坐标为北纬 $30^{\circ} 15' \sim 30^{\circ} 35'$ ，东经 $120^{\circ} 18' \sim 120^{\circ} 52'$ 。东邻海盐县，南濒钱塘江，与上虞市、杭州市萧山区隔江相望，西接杭州市余杭区，北连桐乡市、嘉兴市秀洲区。距上海市区 125 公里。沪杭铁路、101 省道沪杭复线东西横贯市域。沪杭高速公路 320 国道越过北境，杭州绕城公路东线穿行西部。市、镇、村公路纵横交错，形成现代化交通网络。短途客运便捷化，96.8%村通城乡公交。定级内河航道 46 条，主干线航道与京杭大运河相连。

海宁市林淼刀剪有限公司位于海宁市盐官镇创业路 13 号（华洋公司内）。周围环境为：项目东侧为海宁联丰磁业股份有限公司；南侧、西侧、北侧为海宁市盐官镇祝会股份经济合作社的厂房。

海宁市林淼刀剪有限公司本项目主要设备的环评审批数量为压力车 3 台，磨床 4 台，涡流机 1 台，开齿机 2 台，超声波清洗机 2 台，单面研磨机 10 台，抛光机 1 台。主要设备的实际数量为压力车 3 台，磨床 4 台，涡流机 1 台，开齿机 2 台，超声波清洗机 2 台，单面研磨机 10 台，抛光机 1 台。有门窗、围墙、隔声垫对其进行隔声处理。

3.2 建设内容

3.2.1 项目产能

该公司计划投资 160 万元，实际投资 160 万元，在厂区实施年产 36 万套理发刀片项目。该公司本项目产品为：年产 36 万套理发刀片。

3.2.2 工程组成

项目主体设备生产设备表见表 3-1。

表 3-1 项目主体设备生产设备表

| 序号 | 设备名称 | 单位 | 环评设计数量 | 实际数量 |
|----|--------|----|--------|------|
| 1 | 压力机 | 台 | 3 | 3 |
| 2 | 磨床 | 台 | 4 | 4 |
| 3 | 涡流机 | 台 | 1 | 1 |
| 4 | 开齿机 | 台 | 2 | 2 |
| 5 | 超声波清洗机 | 台 | 2 | 2 |
| 6 | 单面研磨机 | 台 | 10 | 10 |
| 7 | 抛光机 | 台 | 1 | 1 |

3.3 主要原辅材料及原料

技改项目原辅材料 2018 年 11 月-2019 年 04 月消耗量及能源消耗情况表见表 3-2。

表 3-2 主要原辅材料消耗一览表

| 序号 | 原料名称 | 环评设计年消耗量 | 2018 年 11 月-2019 年 04 月消耗量 | 折算 2019 年全年消耗量 |
|----|-------|----------|----------------------------|----------------|
| 1 | 钢板 | 40 吨/年 | 18.3 吨 | 36.6 吨/年 |
| 2 | 砂轮 | 120 片/年 | 55 片 | 110 片/年 |
| 3 | 白刚玉微粉 | 0.15 吨/年 | 0.069 吨 | 0.138 吨/年 |
| 4 | 高铝瓷 | 3.2 吨/年 | 1.47 吨 | 2.94 吨/年 |
| 5 | 亚硝酸钠 | 0.18 吨/年 | 0.083 吨 | 0.166 吨/年 |
| 6 | 洗洁精 | 0.15 吨/年 | 0.069 吨 | 0.138 吨/年 |
| 7 | 水 | / | 77 吨 | 154 吨/年 |
| 8 | 电 | / | 27276 度 | 54552 度/年 |

3.4 水源及水平衡

全厂水平衡图见图 3-1。

生活废水 0.223 吨/天 → 化粪池/隔油池 → 0.2 吨/天
 超声波清洗废水 0.2 吨/天 → 絮凝沉淀池 → 0.18 吨/天
 研磨废水 0.035 吨/天 → 絮凝沉淀池 → 0.032 吨/天
 溶液配制用水，再磨床内部循环使用，不排放。

图 3-1 全厂水平衡图

该公司技改项目生产过程中产生生产废水和职工生活污水，根据该公司统计 2018 年 11 月-2019 年 04 月用水量为 77 吨，折算为全年用水量为 0.0154 万吨/年，全年蒸发入空气消耗量为 13.8 吨/年，溶液配制用水为 16.6 吨/年，其余纳管，其废水排放量为 0.0124 万吨/年。

据该公司的废水排放量和海宁紫薇水务有限责任公司所执行的排放标准，计算得出该公司废水污染因子排入环境的排放量。公司全厂入环境排放总量为：化学需氧量 0.0062 吨/年；氨氮为 0.00062 吨/年。

3.5 生产工艺

技改项目生产工艺流程及产污位置图见图 3-2。

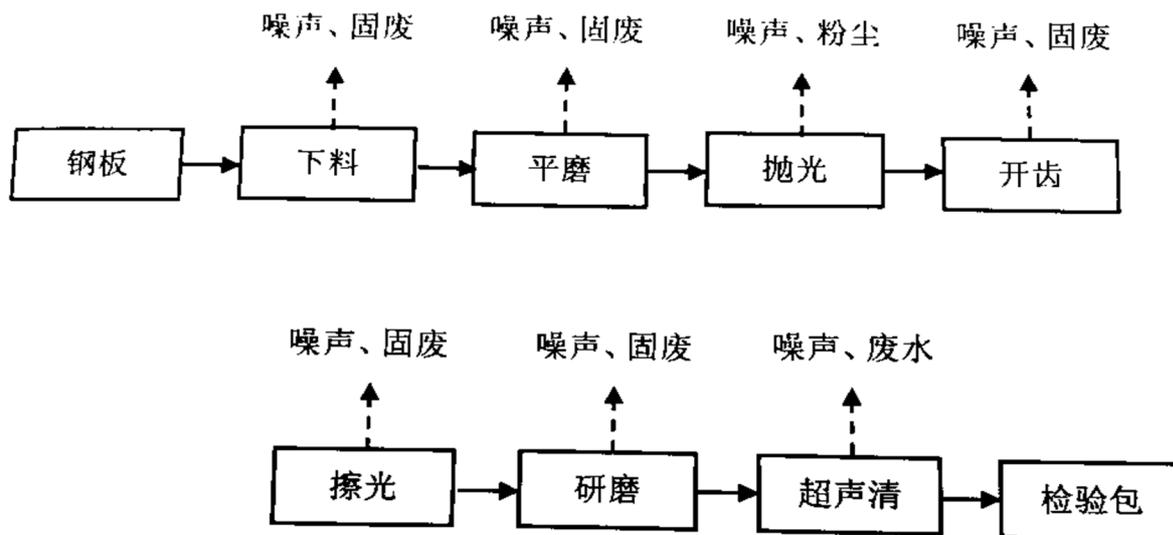


图 3-2 技改项目生产工艺流程及产污位置图

工艺流程

下料：钢板通过压力机冲压出所需刀片的轮廓胚料，在此工序的主要污染因子为钢板边角料和噪声；

平磨：通过磨床对刀片的轮廓胚料进行打磨，为精磨留均衡的余量，在此工序的过程中为防止刀片生锈，将使用亚硝酸钠溶液（配比 1:100），亚硝酸钠溶液定期补充，不排放。在此工序的重要污染因子为钢屑、废砂轮片、噪声；

抛光：采用抛光机对刀片进行抛光处理，在此工序的主要污染因子为粉尘、噪声；

开齿：通过开齿机对刀片进行开齿，在此工序的主要污染因子为钢屑、噪声；

擦光：采用高铝瓷等磨料通过涡流机和离心研磨机对刀片进行抛光处理，高铝瓷回收利用，在此工序的主要污染因子为噪声；

研磨：通过研磨机对刀片刀口进一步打磨，采用白刚玉微粉作为磨料，和水进行配比（1:70），在此工序的主要污染因子为钢屑、废水、噪声；

超声清洗：加工完成的刀片须经过超声清洗，在此工序的主要污染因子为清洗废水和噪声；

检测：完成清洗的刀片，经检测合格后包装；

包装：入仓。

四、环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

本技改项目主要废水为溶液配制用水、研磨废水、超声清洗废水、生活用水。

本项目溶液配制用水为内部循环使用不排放；研磨废水循环一定时间后需排放，经沉淀处理后，废水达到《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)中的三级标准后纳入市政污水管网，由海宁紫薇水务有限公司集中处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB 18918-2002)中的一级 A 标准后排放；超声清洗废水经絮凝沉淀处理达到《污水综合排放标准》(GB 8779-1996)中的三级标准后纳入市政污水管网，由海宁紫薇水务有限公司集中处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB 18918-2002)中的一级 A 标准后排放；生活用水经化粪池预处理后纳入市政污水管网，由海宁紫薇水务有限公司集中处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB 18918-2002)中的一级 A 标准后排放。废水来源及处理方式详见表 4-1。

表 4-1 废水产生情况汇总

| 废水名称 | 产生量 | 污染物种类 | 排放方式 | 处理设施 | 排放去向 |
|--------|------|--|------|---------|------------|
| | 吨/年 | | | | |
| 溶液配制用水 | 16.6 | / | 循环使用 | / | 不排放 |
| 研磨废水 | 10.5 | pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、悬浮物、阴离子表面活性剂、石油类 | 纳管 | 絮凝沉淀 | 海宁紫薇水务有限公司 |
| 超声清洗废水 | 60 | | | 化粪池、隔油池 | |
| 生活用水 | 0.21 | | | | |

废水工艺流程图见图 4-1。

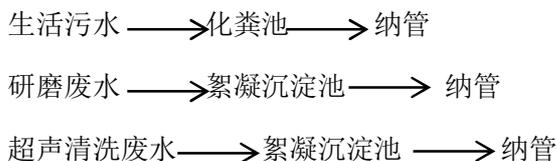


图 4-1 废水工艺流程图

4.1.2 废气

海宁市林淼刀剪有限公司本项目生产过程中产生的废气主要为抛光废气。抛光废气收集后经布袋除尘器处理后通过 15 米高排气筒高空排放。并已开孔。

4.1.3 噪声

该公司本项目主要噪声源设备噪声情况表详见表 4-2。

表 4-2 噪声源设备噪声情况表

| 噪声源 | 源强 (dBA) | 数量 | 排放方式 | 位置 | 治理设施 |
|--------|----------|------|------|----|-----------|
| 磨床 | 75 | 4 台 | 连续 | 室内 | 门窗、围墙用于隔声 |
| 抛光机 | 85 | 1 台 | 连续 | 室内 | |
| 压力机 | 90 | 3 台 | 连续 | 室内 | |
| 涡流机 | 75 | 1 台 | 连续 | 室内 | 门窗、围墙用于隔声 |
| 开齿机 | 85 | 2 台 | 连续 | 室内 | |
| 单面研磨机 | 75 | 10 台 | 连续 | 室内 | |
| 超声波清洗机 | 80 | 2 台 | 连续 | 室内 | |

4.1.4 固（液）体废物

4.1.4.1 种类和属性

根据《固体废物鉴别标准 通则》，判定固体废弃物中种类，固体废弃物种类和属性详见表 4-3。

表 4-3 固体废弃物种类和属性汇总表

| 序号 | 名称 | 属性 | 判断依据 |
|----|-------|------|--------|
| 1 | 钢材边角料 | 一般固废 | R3, Q1 |
| 2 | 钢屑 | 一般固废 | R3, Q1 |
| 3 | 原料包装袋 | 一般固废 | D1, Q1 |
| 4 | 原料包装桶 | 危险固废 | D1, Q1 |
| 5 | 废砂轮片 | 一般固废 | R4, Q1 |
| 6 | 废磨料 | 一般固废 | R4, Q1 |
| 7 | 生活垃圾 | 一般固废 | D1, Q1 |

根据《固体废物鉴别标准 通则》(GB 34330-2017) 规定，任何不需要修复和加工即可用于其原始用途的物质，或者在产生点经过修复和加工后满足国家、地址制定或行业同行的产品质量标准并且用于其原始用途的物质，可不作为固体废物管理。本项目使用的原料包装桶，使用完后直接拉回作为原料桶使用，无须清洗。

4.1.4.2 固体废弃物产生情况

固体废弃物监测见表4-4。

表4-4固体废弃物产生情况汇总表

| 序号 | 副产品名称 | 产生工序 | 形态 | 环评预估计产生量 | 2018 年 11 月-2019 年 04 月产生量 | 折算为全年产生量 |
|----|-------|------|----|------------|----------------------------|------------|
| 1 | 钢材边角料 | 生产过程 | 固态 | 0.4 吨/年 | 0.3 吨 | 0.6 吨/年 |
| 2 | 钢屑 | 生产过程 | 固态 | 0.1 吨/年 | 0.12 吨 | 0.24 吨/年 |
| 3 | 原料包装袋 | 生产过程 | 固态 | 0.0335 吨/年 | 0.0018 吨 | 0.0036 吨/年 |

| | | | | | | |
|--|-------|------|----|------------|----------|------------|
| | 原料包装桶 | 生产过程 | 固态 | 0.0165 吨/年 | 0.0009 吨 | 0.018 吨/年 |
| | 废砂轮片 | 生产过程 | 固态 | 0.05 吨/年 | 0.0036 吨 | 0.0072 吨/年 |
| | 废磨料 | 生产过程 | 固态 | 0.15 吨/年 | 0.24 吨 | 0.48 吨/年 |
| | 生活垃圾 | 职工生化 | 固态 | 2.4 吨/年 | 0.003 吨 | 0.006 吨/年 |

4.1.4.3 固体废弃物利用与处置

固体废弃物利用与处置表见表 4-5。

表 4-5 固体废弃物利用与处置情况汇总表

| 序号 | 种类 (名称) | 产生 工序 | 属性 | 环评结论 | | 实际情况 | |
|----|------------|----------|------|-------------|------------|---|--------|
| | | | | 利用处置方式 | 利用处置 去向 | 利用处置方式 | 利用处置去向 |
| 1 | 钢材边角料 | 生产过程 | 一般固废 | 经收集后外卖综合利用 | / | 经收集后外卖综合利用 | / |
| 2 | 钢屑 | 生产过程 | 一般固废 | / | / | 经收集后外卖综合利用 | / |
| 3 | 原料包装袋 | 生产过程 | 一般固废 | 环卫部门统一清运、处理 | / | 环卫部门统一清运、处理 | 无害化处理 |
| 4 | 原料包装桶 | 生产过程 | 危险固废 | 委托有资质的单位处理 | / | 已与海宁市连福化工有限公司签订原包装桶调换协议，建议尽快与有处理资质的单位签订处理协议 | / |
| 5 | 废砂轮片 | 生产过程 | 一般固废 | 经收集后外卖综合利用 | / | 经收集后外卖综合利用 | / |
| 6 | 废磨料 | 生产过程 | 一般固废 | 由供应商回收利用 | / | 经收集后外卖综合利用 | / |
| 7 | 生活垃圾 | 职工生化 | 一般固废 | 环卫部门统一清运、处理 | / | 环卫部门统一清运、处理 | 无害化处理 |

4.1.4.4 固体废弃物污染防治配套工程

该企业已设立一般固废堆放场所。

该公司已经建立了一般危险废物堆放场所，且暂存场所已设一般固废识别标志，并做好了防风、防雨、防晒、防渗、防腐等工作。

4.1.4.5 固体废物管理制度

企业目前对所产生的固体废弃物均建立管理台帐。

4.2 其他环保设施

该企业备有应急迟滞物资储备有灭火器、消防栓等。

4.2.1 在线监测装置

该企业无在线监测装置。

4.2.2 其他设施

企业已配备应急物资情况见表 4-6。

表 4-6 企业已配备应急物资情况

| 应急设施（物资）名称 | 配置数量 | 单位 |
|------------|------|----|
| 灭火器 | 7 | 个 |
| 消防水带 | 4 | 条 |
| 消防栓 | 4 | 个 |
| 应急指示 | 10 | 个 |

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

环保设施投资情况及“三同时”落实情况见表 4-7。

表 4-7 环保设施投资情况

| | |
|-----------------|-----|
| 实际总投资额（万元） | 160 |
| 环保投资额（万元） | 21 |
| 环保投资占投资额的百分率（%） | 5 |
| 废气（万元） | 10 |
| 噪声（万元） | 3 |
| 固体废物（万元） | 3 |

4.4.4 工程变化情况

| 工程内容 | 环评及批复要求 | 实际建设情况 |
|-----------|--|--|
| 规模 | 年产 36 万套理发刀片 | 年产 36 万套理发刀片 |
| 设备 | 压力车 3 台，磨床 4 台，涡流机 1 台，开齿机 2 台，超声波清洗机 2 台，单面研磨机 10 台，抛光机 1 台 | 压力车 3 台，磨床 4 台，涡流机 1 台，开齿机 2 台，超声波清洗机 2 台，单面研磨机 10 台，抛光机 1 台 |
| 生产工艺 | 钢板、下料、平磨、抛光、开齿、擦光、研磨、超声清洗、检验包装 | 钢板、下料、平磨、抛光、开齿、擦光、研磨、超声清洗、检验包装 |
| 环保设施或环保措施 | 抛光车间设置吸风装置，废气经布袋除尘装置处理后通过 15 米高排气筒高空排放。 | 抛光车间设置吸风装置，废气经布袋除尘装置处理后通过 15 米高排气筒高空排放。 |

| | | |
|----|---|---|
| 其他 | 无 | 无 |
|----|---|---|

五、建设项目环评报告表的主要结论与建议及审批部门审批决定

5.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议

| 项目 | 环评要求 | 实际落实情况 |
|----|---|--|
| 废水 | <p>1、厂内做到清污分流，雨污分流；</p> <p>2、溶液配制用水，内部循环使用不排放；研磨废水循环一定时间后需排放，经沉淀处理后，废水达到《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)中的三级标准后纳入市政污水管网，由海宁紫薇水务有限公司集中处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB 18918-2002)中的一级 A 标准后排放；超声清洗废水经絮凝沉淀处理达到《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)中的三级标准后纳入市政污水管网，由海宁紫薇水务有限公司集中处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB 18918-2002)中的一级 A 标准后排放；生活用水经化粪池预处理后纳入市政污水管网，由海宁紫薇水务有限公司集中处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB 18918-2002)中的一级 A 标准后排放。</p> | <p>1、已做到清污分流，雨污分流；</p> <p>2、溶液配制用水，内部循环使用不排放；研磨废水循环一定时间后需排放，经沉淀处理后，废水达到《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)中的三级标准后纳入市政污水管网；超声清洗废水经絮凝沉淀处理达到《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)中的三级标准。生活污水经化粪池预处理达到《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)中的三级排放标准后纳入污水管网，送入海宁首创水务有限责任公司统一处理达标后排放。</p> |
| 废气 | <p>1、本项目产生的废气主要为抛光过程中产生的抛光粉尘等。</p> <p>2、根据工程分析，要求企业对抛光过程中产生的抛光粉尘进行收集，收集后通过布袋除尘装置进行除尘，尾气通过 15 米高的排气筒高空排放，总的风机风量为 3000m³/h，收集效率按 80% 计，除尘效率按 90% 计。</p> <p>3、环评表明生产车间需设置 50 米的卫生防护距离。</p> | <p>1、企业已加强车间的通风换气。</p> <p>2、企业在粉碎机上方由海宁玖阳除尘设备厂设计安装了布袋除尘装置处理废气，处理后通过 15 米高排气筒排放。废气排放达到《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 新污染源大气污染物排放限值中的二级标准。除尘效率为 90.5%。</p> <p>3、根据现场踏勘，离本项目生产车间最近的敏感点为项目北侧和南侧的居民房，与本项目生产车间最近的距离为 140 米，满足本项目卫生防护距离。</p> |

| 项目 | 环评要求 | 实际落实情况 |
|-------|---|---|
| 噪声 | <p>1、本项目主要噪声源来磨床、抛光机、压力机、涡流机、开齿机、单面研磨机、超声波清洗机等设备运行时产生的噪声。</p> <p>2、要求企业加强设备的日常维护，避免非正常生产噪声的产生。</p> <p>3、要求加强工人的生产操作管理，减少或降低人为噪声的产生。</p> <p>4、要求高噪声设备必须布置在室内，做好隔振垫，做好隔振、降噪措施。</p> | <p>1、本项目主要噪声源来磨床、抛光机、压力机、涡流机、开齿机、单面研磨机、超声波清洗机等设备运行时产生的噪声。</p> <p>2、已加强设备维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转而产生的高噪声现象。</p> <p>3、管理人员已对员工加强操作培训，并加强车间管理。</p> <p>4、高噪声设备已布置在室内，做好隔振垫，做好隔振、降噪措施。</p> |
| 固体废弃物 | <p>1、本项目产生的固废主要为钢材边角料、钢屑、原料包装袋、原料包装桶、废砂轮片、废磨料、废擦油布和生活垃圾。</p> <p>2、原料包装桶属于危险固废，委托具有危险固废处理资质的单位进行安全处置；厂内暂存场所应设置危险废物识别标志，做好防风、防水、防渗、防漏等工作。钢材边角料、钢屑、废砂轮片等属于一般固废经收集后外卖综合利用；废磨料由供应商回收利用；原料包装袋、生活垃圾属于一般固废应委托环卫部门统一清运无害化处置，严禁随意弃置，防止产生二次污染。</p> | <p>1、已加强固废管理，对一般固废和危险固废进行分类收集、堆放、分质处置，并有专人管理；</p> <p>2、原料包装桶属于危险固废于厂内暂存场所已设置危险废物识别标志，并已做好防风、防雨、防渗、防漏等工作，且已与海宁市连福化工有限公司签订原包装桶调换协议，建议尽快与有处理资质的单位签订处理协议。</p> <p>3、钢材边角料、钢屑、废砂轮片等属于一般固废经收集后外卖综合利用；废磨料由供应商回收利用；原料包装袋、生活垃圾属于一般固废应委托环卫部门统一清运无害化处置，严禁随意弃置，防止产生二次污染。</p> |

5.2 建设项目环评批复的主要结论与建议

| 项目 | 批复要求 | 实际落实情况 |
|----|---|---|
| 废水 | <p>1、加强废水污染防治，做好厂区雨污分流、清污分流工作。项目生产废水经过净化处理，生活污水经预处理仪器纳入区域污水收集管网进海宁市曾是集中污水处理厂处理排放。废水纳管执行《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)三级标准(其中氨氮执行《工业企业废水排放</p> | <p>1、已加强废水污染防治，已做好厂区内部分流、雨污分流工作。</p> <p>2、生活污水经化粪池处理、研磨废水经沉淀处理，超声波清洗废水经絮凝沉淀处理和经化粪池预处理后的生活污水的废水达到《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)中的三级排放标准，</p> |

| 项目 | 批复要求 | 实际落实情况 |
|------|---|--|
| | 标准》(DB 33/887-2013))。建设规范化排污口。 | 其中氨氮、总磷执行达到《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB 33/887-2013)表 1 工业企业水污染物间接排放限值后纳入污水管网,经海宁紫薇水务有限公司集中处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB 18918-2002)中的一级 A 标准后排放。 |
| 废气 | 1、加强废气污染防治,合理车间及污染治理设施布局。项目抛光生产废气经收集净化处理后(收集率 80%,处理率 90%)通过 15 米高排气筒排放,排气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)中的二级标准。 | 1、企业在粉碎机上方由海宁玖阳除尘设备厂设计安装了布袋除尘装置处理废气,处理后通过 15 米高排气筒排放。废气排放达到《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 新污染源大气污染物排放限值中的二级标准。 |
| 噪声 | 1、加强噪声污染防治。合理厂区布局,选用低噪声设备。主要声设备须合理布置并采取有效隔声减震措施,生产车间须采取整体声降噪措施,加强设备的维护。厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中的 2 类区标准,搞好厂区绿美化工作。 | 1、已合理布局厂区,并已选用低噪声值的机械设备。管理人员已对员工加强操作培训,并加强车间管理,加强设备维护,确保设备处于良好的运转状态,杜绝因设备不正常运转而产生的高噪声现象。厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表 1 工业企业厂界环境噪声排放限值 2 类功能区。 |
| 固体废物 | 1、加强固废污染防治,建立规范化固废堆场。对危险固废和一般固废分类收集、暂存,分质处置,提高资源综合利用率。本项目产生的原料包装桶属危险固废,必须严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)进行收集、贮存,委托具有危险固废处理资质的单位进行安全处置或由生产厂家回收利用;厂内暂存场所应设置危险废物识别标志,做好防风、防雨、防渗、防漏等工作。边角料、钢铁屑、原料包装袋等一般固废须收集后资源化综合利用生活垃圾应委托环卫部门统一清运无害化处置,严禁随意弃置,防止产生二次污染。 | 1、已加强固废管理,对一般固废和危险固废进行分类收集、堆放、分质处置,并有专人管理; 2、原料包装桶属于危险固废于厂内暂存场所已设置危险废物识别标志,并已做好防风、防雨、防渗、防漏等工作,且已与海宁市连福化工有限公司签订原包装桶调换协议,建议尽快与有处理资质的单位签订处理协议。 3、钢材边角料、钢屑、废砂轮片等属于一般固废经收集后外卖综合利用;废磨料由供应商回收利用;原料包装袋、生活垃圾属于一般固废应委托环卫部门统一清运无害化处置,严禁随意弃置,防止产生二次污染。 |

六、验收执行标准

6.1 废水执行标准

生活废水入网口废水污染物 pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、动植物油类、悬浮物均执行《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 第二类污染物最高允许排放浓度中的三级标准，氨氮、总磷均执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33/887-2013）表 1 工业企业水污染物间接排放限值。详见表 6-1 和表 6-2。

表 6-1 《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 第二类污染物最高允许排放浓度中的三级标准

单位：mg/L pH 值：无量纲

| 项目 | 标准限值 |
|----------|------|
| pH 值 | 6~9 |
| 化学需氧量 | 500 |
| 五日生化需氧量 | 300 |
| 悬浮物 | 400 |
| 阴离子表面活性剂 | 20 |
| 石油类 | 100 |
| 动植物油类 | 20 |

表 6-2 《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33/887-2013）表 1

单位：mg/L

| 项目 | 标准限值 |
|----|------|
| 氨氮 | 35 |
| 总磷 | 8 |

6.2 废气执行标准

该公司本项目无组织废气污染物颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 新污染源大气污染物排放限值中的无组织排放限值。有组织废气污染物颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 新污染源大气污染物排放限值中的二级排放限值。详见表 6-3。

表 6-3 《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 新污染源大气污染物排放限值

| 序号 | 污染物 | 最高允许排放浓度 (mg/m ³) | 最高允许排放速率 (kg/h) | | 无组织排放监控浓度限值 | |
|----|-----|-------------------------------|-----------------|------|-------------|-------------------------|
| | | | 排气筒高度 (m) | 二级标准 | 监控点 | 浓度 (mg/m ³) |
| 1 | 颗粒物 | 120 | 15 | 3.5 | 周围外界浓度最高点 | 1.0 |

6.3 噪声执行标准

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 中的 2 类标准。厂界噪声执行标准见表 6-4。

表 6-4 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 表 1 工业企业厂界环境噪声排放限值

单位: dB (A)

| 类别 | 昼间 |
|-----|-----|
| 2 类 | ≤60 |

6.4 主要污染物控制指标

根据 2017 年 04 月杭州博盛环保科技有限公司编制的《海宁市林森刀剪有限公司年产 36 万套理发刀片项目环境影响报告表》中, 根据工程分析, 项目污染物总量控制建议值为: 废水的年排放总量 ≤ 279.45 吨/年, 化学需氧量的年排放总量 ≤ 0.014 吨/年, 氨氮的年排放总量 ≤ 0.0014 吨/年。

七、验收监测内容

7.1 环境保护设施调试效果

7.1.1 废水

项目废水监测内容及频次详见表 7-1。

表 7-1 废水监测内容及频次

| 监测点位 | 污染物名称 | 监测频次 |
|---------|--|---------------|
| 生产废水排放口 | pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、悬浮物、阴离子表面活性剂、石油类 | 监测 2 天，每天 4 次 |
| 生活污水排放 | pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、悬浮物、动植物油类 | |

7.1.2 废气

废气检测内容频次详见表 7-2。

表 7-2 废气监测内容及频次

| 监测对象 | 污染物名称 | 监测点位 | 监测频次 |
|------|-------|------------|---------------|
| 抛光工艺 | 颗粒物 | 进口、出口各一个点位 | 监测 2 天，每天 3 次 |

7.1.3 噪声

在厂界四周布设 4 个监测点位，东侧、南侧、西侧和北侧各设 1 个监测点位，在厂界围墙上 0.5m 处，传声器位置指向声源处，监测 2 天，昼间、夜间各 1 次。噪声监测内容见表 7-3。

表 7-3 监测内容及监测频次

| 监测对象 | 监测点位 | 监测频次 |
|------------|-------------------------|----------------|
| 工业企业厂界环境噪声 | 厂界东侧、南侧、西侧和北侧各设 1 个监测点位 | 监测 2 天，昼间各 2 次 |

八、质量保证及质量控制

8.1 监测分析方法

表 8-1 监测分析方法一览表

| 检测类别 | 检测项目 | 检测方法来源 |
|-------|------------|---|
| 废水 | pH 值 | 便携式 pH 计法 《水和废水监测分析方法》（第四版增补版）国家环保总局(2002 年) |
| | 化学需氧量 | 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017 |
| | 五日生化需氧量 | 水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法 HJ 505-2009 |
| | 氨氮 | 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009 |
| | 悬浮物 | 水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989 |
| | 阴离子表面活性剂 | 水质 阴离子表面活性剂的测定 亚甲基蓝分光光度法 GB/T 7494-1987 |
| | 石油类 | 水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018 |
| | 动植物油类 | 水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018 |
| 有组织废气 | 颗粒物 | 固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 |
| 无组织废气 | 颗粒物 | 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995 |
| 噪声 | 工业企业厂界环境噪声 | 工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008 |

8.2 监测仪器

表 8-2 现场监测仪器一览表

| 检测类别 | 检测项目 | 检测设备名称及编号 |
|-------|------------|---|
| 废水 | pH 值 | 便携式酸度计 PHBJ-260 (编号: Y1066) |
| 有组织废气 | 颗粒物 | 自动烟尘烟气综合测试仪 ZR-3260 (编号: Y3003) |
| 无组织废气 | 颗粒物 | 环境空气颗粒物综合采样器 (大气加热型) ZR-3920A (编号: Y2017、Y2015、Y2013、Y2014) |
| 噪声 | 工业企业厂界环境噪声 | 声级计 AWA5688 (编号: Y4001)、声级校准器 AWA6221A (编号: Y4004) |

8.3 人员资质

我公司委托海宁万润环境检测有限公司对我公司该项目进行为期 2 天的检测，该公司参与检测的人员均有上岗资质，并且有同等检测的能力。

8.4 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中应采集一定比例的平行样；实验分析过程中一般应使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定等，并对质控数据分析。质控数据分析表见表 8-3。

表 8-3 质控数据分析表

| 物质 | 标准物质 编号 | 定值 (mg/L) | 测得值 (mg/L) | 相对误差 (%) | 允许相对误 差 (%) | 结果评判 (%) |
|-------------|------------|--------------|---------------|-------------|----------------|-------------|
| 五日生化需 氧量 | 200253 | 82.3±5.9 | 77.7 | -5.6 | ±7.1 | 合格 |
| 氨氮 | / | 1.61±0.06 | 1.59 | 1.3 | ±3.7 | 合格 |

8.5 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

- (1) 尽量避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰。
- (2) 被测排放物的浓度在仪器量程的有效范围（即 30%~90%之间）。

8.6 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计在测试前后用标准发声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB，若大于 0.5dB 测试数据无效。噪声仪器校验表详见 8-4。

表 8-4 噪声仪器校验表

| | |
|-----------------|------|
| 校准器声级值 (dB (A)) | 94.0 |
| 测量前校准值 (dB (A)) | 93.8 |
| 测量后校准值 (dB (A)) | 93.8 |

九、验收监测结果

9.1 生产工况

验收监测期间，海宁市林森刀剪有限公司技改项目实际年产 36 万套万套理发刀片，验收监测期间，2019 年 05 月 28 日产量为 0.11 万套理发刀片，2019 年 05 月 29 日产量为 0.11 万套理发刀片。全年工作 300 天，折算为全年产量分别为 33 万套理发刀和 33 万套理发刀，工况分别为 91.7%和 91.7%，符合生产必须达到 75%设计生产能力。

9.2 环境保护设施调试结果

9.2.1 污染物达标排放监测结果

9.2.1.1 废水

该公司验收监测期间，企业生活污水排放口 pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、动植物油类、石油类、阴离子表面活性剂符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 第二类污染物最高允许排放浓度，氨氮、总磷符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33/887-2013）表 1 工业企业水污染物间接排放限值。废水检测结果表详见表 9-1、9-2、9-3、9-4。废水检测点位示意图（“★”为废水检测点）详见附图 1。

表 9-1 2019 年 05 月 28 日海宁市林森刀剪有限公司生产污水排放口废水检测结果表

单位：mg/L；pH 值：无量纲

| 采样点名称 | 生产污水排放口 | 生产污水排放口 | 生产污水排放口 | 生产污水排放口 | 均值或范围 | 标准限值或范围 | 达标情况 |
|---|---------|---------|---------|---------|-----------|---------|------|
| 采样时间 | 09:52 | 11:04 | 12:40 | 13:52 | / | / | / |
| 样品性状 | 微黄、微浑 | 微黄、微浑 | 微黄、微浑 | 微黄、微浑 | / | / | / |
| pH 值 | 7.39 | 7.37 | 7.42 | 7.36 | 7.36~7.42 | 6~9 | 达标 |
| 化学需氧量 | 28 | 22 | 24 | 23 | 24 | 500 | 达标 |
| 五日生化需氧量 | 12.1 | 12.6 | 12.5 | 12.4 | 12.4 | 300 | 达标 |
| 氨氮 | 0.417 | 0.306 | 0.273 | 0.255 | 0.313 | 35 | 达标 |
| 悬浮物 | 14 | 15 | 14 | 14 | 14 | 400 | 达标 |
| 阴离子表面活性剂 | 11.3 | 11.2 | 11.0 | 11.1 | 11.2 | 20 | 达标 |
| 石油类 | <0.06 | <0.06 | <0.06 | <0.06 | <0.06 | 20 | 达标 |
| 评价标准：《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 第二类污染物最高允许排放浓度中的三级标准； | | | | | | | |
| 《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33/887-2013）表 1 工业企业水污染物间接排放限值。 | | | | | | | |

表 9-2 2019 年 05 月 28 日海宁市林森刀剪有限公司生活污水排放口废水检测结果表

单位：mg/L；pH 值：无量纲

| 采样点名称 | 生活污水排放口 | 生活污水排放口 | 均值或范围 | 标准限值 | 达标情况 |
|---|---------|---------|-----------|------|------|
| 采样时间 | 10:06 | 12:51 | / | / | / |
| 样品性状 | 黑色、浑浊 | 黑色、浑浊 | / | / | / |
| pH 值 | 6.69 | 6.67 | 6.67~6.69 | 6~9 | 达标 |
| 化学需氧量 | 472 | 478 | 475 | 500 | 达标 |
| 五日生化需氧量 | 293 | 292 | 292 | 300 | 达标 |
| 氨氮 | 28.3 | 28.6 | 28.4 | 35 | 达标 |
| 悬浮物 | 78 | 69 | 74 | 400 | 达标 |
| 动植物油类 | 10.3 | 11.0 | 10.6 | 100 | 达标 |
| 评价标准： 《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 第二类污染物最高允许排放浓度中的三级标准； 《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33/887-2013）表 1 工业企业水污染物间接排放限值。 | | | | | |

表 9-3 2019 年 05 月 29 日海宁市林森刀剪有限公司生产污水排放口废水检测结果表

单位：mg/L；pH 值：无量纲

| 采样点名称 | 生产污水排放口 | 生产污水排放口 | 生产污水排放口 | 生产污水排放口 | 均值或范围 | 标准限值或范围 | 达标情况 |
|---|---------|---------|---------|---------|-----------|---------|------|
| 采样时间 | 09:30 | 11:20 | 13:30 | 15:25 | / | / | / |
| 样品性状 | 微黄、微浑 | 微黄、微浑 | 微黄、微浑 | 微黄、微浑 | / | / | / |
| pH 值 | 7.31 | 7.33 | 7.40 | 7.37 | 7.31~7.40 | 6~9 | 达标 |
| 化学需氧量 | 28 | 30 | 32 | 34 | 31 | 500 | 达标 |
| 五日生化需氧量 | 10.7 | 10.9 | 10.5 | 10.5 | 10.6 | 300 | 达标 |
| 氨氮 | 0.379 | 0.325 | 0.366 | 0.359 | 0.357 | 35 | 达标 |
| 悬浮物 | 14 | 13 | 13 | 13 | 13 | 400 | 达标 |
| 阴离子表面活性剂 | 10.9 | 10.3 | 10.7 | 10.8 | 10.7 | 20 | 达标 |
| 石油类 | <0.06 | <0.06 | <0.06 | <0.06 | <0.06 | 20 | 达标 |
| 评价标准：《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 第二类污染物最高允许排放浓度中的三级标准；《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33/887-2013）表 1 工业企业水污染物间接排放限值。 | | | | | | | |

表 9-4 2019 年 05 月 29 日海宁市林森刀剪有限公司生活污水排放口废水检测结果表

单位：mg/L；pH 值：无量纲

| 采样点名称 | 生活污水排放口 | 生活污水排放口 | 均值或范围 | 标准限值 | 达标情况 |
|---|---------|---------|-----------|------|------|
| 采样时间 | 09:45 | 14:20 | / | / | / |
| 样品性状 | 黄色、浑浊 | 黄色、浑浊 | / | / | / |
| pH 值 | 6.60 | 6.47 | 6.46~6.60 | 6~9 | 达标 |
| 化学需氧量 | 310 | 307 | 308 | 500 | 达标 |
| 五日生化需氧量 | 165 | 151 | 158 | 300 | 达标 |
| 氨氮 | 32.3 | 31.9 | 32.1 | 35 | 达标 |
| 悬浮物 | 60 | 57 | 58.5 | 400 | 达标 |
| 动植物油类 | 4.40 | 4.54 | 4.47 | 100 | 达标 |
| 评价标准： 《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 第二类污染物最高允许排放浓度中的三级标准； 《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33/887-2013）表 1 工业企业水污染物间接排放限值。 | | | | | |

9.2.1.2 废气

9.2.1.2.1 有组织废气排放

该公司有组织废气污染物颗粒物的排放浓度及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 新污染源大气污染物排放限值中的二级标准。详见表 9-5、表 9-6。有组织废气检测点位示意图（“◎”为有组织废气检测点）见附图 1。

表 9-5 2019 年 05 月 28 日海宁市林森刀剪有限公司抛光工艺废气检测结果表

| 工艺设备名称及型号 | 抛光工艺 | |
|---------------------------|----------------------|----------------------|
| 净化器名称及型号 | 布袋除尘器 | |
| 排气筒高度（m） | 15 | |
| 测试位置 | 进口 | 出口 |
| 测点烟气温度（℃） | 43.3 | 37.6 |
| 烟气含湿量（%） | 2.6 | 2.5 |
| 测点烟气流速（m/s） | 24.2 | 10.7 |
| 实测烟气量（m ³ /h） | 2.74×10 ³ | 2.40×10 ³ |
| 标态干烟气量（m ³ /h） | 2.32×10 ³ | 2.09×10 ³ |

| | | | | | | | |
|--|------------------------------|--------|------|------|------------------------|-----|-----|
| 管道截面积 (m ²) | | 0.0314 | | | 0.0625 | | |
| 颗粒物 | 污染物浓度 (mg/m ³) | 84.1 | 99.5 | 87.7 | <20 | <20 | <20 |
| | 污染物平均浓度 (mg/m ³) | 90.4 | | | <20 | | |
| | 污染物浓度限值 (mg/m ³) | / | | | 120 | | |
| 颗粒物 | 污染物排放速率 (kg/h) | 0.210 | | | <4.18×10 ⁻² | | |
| | 污染物排放速率限值 (kg/h) | / | | | 3.5 | | |
| | 污染物去除效率 (%) | 90.0 | | | | | |
| | 达标情况 | 达标 | | | | | |
| 评价标准： 《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 新污染源大气污染物排放限值中的二级标准。 | | | | | | | |

表 9-6 2019 年 05 月 29 日海宁市林森刀剪有限公司抛光工艺废气检测结果表

| | | | | | | | |
|--|------------------------------|----------------------|------|------|------------------------|-----|-----|
| 工艺设备名称及型号 | | 抛光工艺 | | | | | |
| 净化器名称及型号 | | 布袋除尘器 | | | | | |
| 排气筒高度 (m) | | 15 | | | | | |
| 测试位置 | | 进口 | | | 出口 | | |
| 测点烟气温度 (°C) | | 42.7 | | | 43.8 | | |
| 烟气含湿量 (%) | | 2.3 | | | 2.4 | | |
| 测点烟气流速 (m/s) | | 23.4 | | | 10.5 | | |
| 实测烟气量 (m ³ /h) | | 2.65×10 ³ | | | 2.37×10 ³ | | |
| 标态干烟气量 (m ³ /h) | | 2.26×10 ³ | | | 2.03×10 ³ | | |
| 管道截面积 (m ²) | | 0.0314 | | | 0.0625 | | |
| 颗粒物 | 污染物浓度 (mg/m ³) | 116 | 71.0 | 80.9 | <20 | <20 | <20 |
| | 污染物平均浓度 (mg/m ³) | 89.3 | | | <20 | | |
| | 污染物浓度限值 (mg/m ³) | / | | | 120 | | |
| | 污染物排放速率 (kg/h) | 0.202 | | | <4.06×10 ⁻² | | |
| | 污染物排放速率限值 (kg/h) | / | | | 3.5 | | |
| | 污染物去除效率 (%) | 90.0 | | | | | |
| | 达标情况 | 达标 | | | | | |
| 评价标准：《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 新污染源大气污染物排放限值中的二级标准。 | | | | | | | |

9.2.1.2.2 无组织废气排放

该公司厂界无组织废气污染物颗粒物的排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 新污染源大气污染物排放限值中的二级标准。无组织排放监测结果见表 9-7、表 9-8。无组织排放监测点位示意图(“○”为无组织废气检测点)见附图 1。

表 9-7 2019 年 05 月 28 日海宁市林淼刀剪有限公司无组织废气检测结果表

单位: mg/m³

| 采样 点位 | 检测 项目 | 采样期间气象条件 | | | | | | 结果 | 标准 限值 |
|---|----------|-------------|----|-------------|------------|-------------|----------|-------|----------|
| | | 时间 | 风向 | 风速 (m/s) | 气温 (°C) | 气压 (kPa) | 天气 情况 | | |
| 1# 厂界东 北 | 颗粒物 | 10:05-11:05 | 东南 | 2.2 | 24.9 | 102.4 | 晴 | 0.085 | 1.0 |
| | | 11:06-12:06 | 东南 | 2.3 | 25.6 | 102.3 | 晴 | 0.052 | 1.0 |
| | | 12:48-13:48 | 东南 | 2.2 | 25.1 | 102.1 | 晴 | 0.074 | 1.0 |
| 2# 厂界东 南 | 颗粒物 | 10:11-11:11 | 东南 | 2.2 | 24.9 | 102.4 | 晴 | 0.029 | 1.0 |
| | | 11:12-12:12 | 东南 | 2.3 | 25.6 | 102.3 | 晴 | 0.047 | 1.0 |
| | | 12:49-13:49 | 东南 | 2.2 | 25.1 | 102.1 | 晴 | 0.014 | 1.0 |
| 3# 厂界西 南 | 颗粒物 | 10:10-11:10 | 东南 | 2.2 | 24.9 | 102.4 | 晴 | 0.093 | 1.0 |
| | | 11:11-12:11 | 东南 | 2.3 | 25.6 | 102.3 | 晴 | 0.224 | 1.0 |
| | | 12:48-13:48 | 东南 | 2.2 | 25.1 | 102.1 | 晴 | 0.025 | 1.0 |
| 4# 厂界西 北 | 颗粒物 | 10:11-11:11 | 东南 | 2.2 | 24.9 | 102.4 | 晴 | 0.042 | 1.0 |
| | | 11:12-12:12 | 东南 | 2.3 | 25.6 | 102.3 | 晴 | 0.193 | 1.0 |
| | | 12:50-13:50 | 东南 | 2.2 | 25.1 | 102.1 | 晴 | 0.047 | 1.0 |
| 评价标准: 《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 新污染源大气污染物排放限值中无组织排放限值。 | | | | | | | | | |

表 9-8 2019 年 05 月 29 日海宁市林淼刀剪有限公司无组织废气检测结果表

单位: mg/m³

| 采样 点位 | 检测 项目 | 采样期间气象条件 | | | | | | 结果 | 标准 限值 |
|--|----------|-------------|----|-------------|-----------|-------------|----------|-------|----------|
| | | 时间 | 风向 | 风速 (m/s) | 气温 (℃) | 气压 (kPa) | 天气 情况 | | |
| 1# 厂界东 北 | 颗粒物 | 09:26-10:26 | 东 | 3.1 | 24.1 | 102.3 | 晴 | 0.052 | 1.0 |
| | | 10:28-11:28 | 东 | 2.8 | 24.9 | 102.2 | 晴 | 0.013 | 1.0 |
| | | 12:37-13:37 | 东 | 2.5 | 25.6 | 102.0 | 晴 | 0.009 | 1.0 |
| 2# 厂界东 南 | 颗粒物 | 09:29-10:29 | 东 | 3.1 | 24.1 | 102.3 | 晴 | 0.011 | 1.0 |
| | | 10:30-11:30 | 东 | 2.8 | 24.9 | 102.2 | 晴 | 0.049 | 1.0 |
| | | 12:39-13:39 | 东 | 2.5 | 25.6 | 102.0 | 晴 | 0.018 | 1.0 |
| 3# 厂界西 南 | 颗粒物 | 09:30-10:30 | 东 | 3.1 | 24.1 | 102.3 | 晴 | 0.040 | 1.0 |
| | | 10:32-11:32 | 东 | 2.8 | 24.9 | 102.2 | 晴 | 0.042 | 1.0 |
| | | 12:40-13:40 | 东 | 2.5 | 25.6 | 102.0 | 晴 | 0.011 | 1.0 |
| 4# 厂界西 北 | 颗粒物 | 09:27-10:27 | 东 | 3.1 | 24.1 | 102.3 | 晴 | 0.034 | 1.0 |
| | | 10:28-11:28 | 东 | 2.8 | 24.9 | 102.2 | 晴 | 0.051 | 1.0 |
| | | 12:35-13:38 | 东 | 2.5 | 25.6 | 102.0 | 晴 | 0.051 | 1.0 |
| 评价标准: 《大气污染物综合排放综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 新污染源大气污染物排放限值中无组织 排放限值。 | | | | | | | | | |

9.2.1.3 厂界噪声监测

该公司验收监测期间的昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2 类标准的要求。厂界噪声监测结果见表 9-9、表 9-10。厂界噪声监测点位示意图(“▲”为噪声检测点, 离地面高度均为 1.2m) 见附图 1。

表 9-9 2019 年 05 月 28 日海宁市林淼刀剪有限公司噪声检测结果表

| 检测点位 | 主要声源 | 昼间 L _{eq} dB(A) | | | |
|--------|------|--------------------------|------|------|------|
| | | 测量时间 | 测量值 | 标准限值 | 达标情况 |
| 1#厂界东 | 工业噪声 | 13:09 | 53.8 | 60 | 达标 |
| 2#厂界南 | 工业噪声 | 13:15 | 58.6 | 60 | 达标 |
| 3#厂界西南 | 工业噪声 | 13:20 | 57.2 | 60 | 达标 |

| | | | | | |
|---|------|-------|------|----|----|
| 4#厂界西 | 工业噪声 | 13:24 | 57.5 | 60 | 达标 |
| 评价标准： 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 工业企业厂界环境噪声排放限值中 2 类功能区限值。 | | | | | |

表 9-10 2019 年 05 月 29 日海宁市林森刀剪有限公司噪声检测结果表

| 检测点位 | 主要声源 | 昼间 L_{eq} dB(A) | | | |
|---|------|-------------------|------|------|------|
| | | 测量时间 | 测量值 | 标准限值 | 达标情况 |
| 1#厂界东 | 工业噪声 | 10:26 | 54.6 | 60 | 达标 |
| 2#厂界南 | 工业噪声 | 10:31 | 58.5 | 60 | 达标 |
| 3#厂界西南 | 工业噪声 | 10:35 | 56.9 | 60 | 达标 |
| 4#厂界西 | 工业噪声 | 10:40 | 57.9 | 60 | 达标 |
| 评价标准： 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 工业企业厂界环境噪声排放限值中 2 类功能区限值。 | | | | | |

9.2.1.4 固（液）体废物

已加强固废污染防治，并建立规范化固废堆场。该公司已经建立了一般危险固废堆放场所，且暂存场所已设一般固废识别标志，并做好了防风、防雨、防晒、防渗、防腐等工作。原料包装桶属于危险固废于厂内暂存场所已设置危险废物识别标志，并已做好防风、防雨、防渗、防漏等工作，且已与海宁市连福化工有限公司签订原包装桶调换协议，建议尽快与有处理资质的单位签订处理协议。钢材边角料、钢屑、废砂轮片等属于一般固废经收集后外卖综合利用；废磨料由供应商回收利用；原料包装袋、生活垃圾属于一般固废应委托环卫部门统一清运无害化处置，严禁随意弃置，防止产生二次污染。

9.2.1.5 污染物排放总量核算

该公司技改项目生产过程中产生生产废水和职工生活污水，根据该公司统计 2018 年 11 月-2019 你说你 04 月用水量为 77 吨，折算为全年用水量为 0.0154 万吨/年，全年蒸发入空气消耗量为 13.8 吨/年，溶液配制用水为 16.6 吨/年，其余纳管，其废水排放量为 0.0124 万吨/年，符合环评中废水的年排放总量≤279.45 吨/年的控制要求。

据该公司的废水排放量和海宁紫薇水务有限责任公司所执行的排放标准，计算得出该公司废水污染因子排入环境的排放量。公司全厂入环境排放总量为：化学需氧量 0.0062 吨/年，符合环评中化学需氧量的年排放总量≤0.014 吨/年的控制要求；氨氮为 0.00062 吨/年，符合环评中氨氮的年排放总量≤0.0014 吨/年的控制要求。

根据监测期间数据报告可知，该企业 2019 年 05 月 28 日，抛光工艺废气出口，有组织污染物颗粒物的排放速率为 $<4.18 \times 10^{-2}$ kg/h，2019 年 05 月 29 日，隧道炉废气出口，有组织污染颗粒物的排放速率为 $<4.06 \times 10^{-2}$ kg/h，根据两天非甲烷总烃的排放速率得出抛光工艺废气出口非甲烷总烃的排放速率为 $<4.12 \times 10^{-2}$ kg/h，该公司全年工作 300 天，每天工作 8 小时，则该公司隧道炉废气出口 VOCs 的年排放量为 0.04944 吨/年。

9.2.2 环保设施去除效率监测结果

9.2.2.1 厂界噪声治理设施

经门窗、围墙、四周厂界绿化，公司厂界四周噪声得到明显的改善。

9.2.2.2 固体废物治理

已加强固废污染防治，并建立规范化固废堆场。该公司已经建立了一般危险固废堆放场所，且暂存场所已设一般固废识别标志，并做好了防风、防雨、防晒、防渗、防腐等工作。原料包装桶属于危险固废于厂内暂存场所已设置危险废物识别标志，并已做好防风、防雨、防渗、防漏等工作，且已与海宁市连福化工有限公司签订原包装桶调换协议，建议尽快与有处理资质的单位签订处理协议。钢材边角料、钢屑、废砂轮片等属于一般固废经收集后外卖综合利用；废磨料由供应商回收利用；原料包装袋、生活垃圾属于一般固废应委托环卫部门统一清运无害化处置，严禁随意弃置，防止产生二次污染。

十、验收监测结论

10.1 环境保护设施调试效果

10.1.1 废水排放监测结论

验收监测期间，海宁市林森刀剪有限公司，2019 年 05 月 28 日，生产废水排放口的污染因子排放浓度为：pH 值范围为 7.36~7.42（无量纲）；化学需氧量的均值为 24mg/L；五日生化需氧量的均值为 12.4mg/L；悬浮物的均值为 14mg/L、阴离子表面活性剂的均值为 11.2mg/L、石油类的均值为<0.06g/L，均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 第二类污染物最高允许排放浓度；氨氮的均值为 0.313mg/L，均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33/887-2013）表 1 工业企业水污染物间接排放限值。生活废水排放口的污染因子排放浓度为：pH 值范围为 6.67~6.69（无量纲）；化学需氧量的均值为 475mg/L；五日生化需氧量的均值为 292mg/L；悬浮物的均值为 74mg/L、动植物油类的均值为 10.6mg/L，均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 第二类污染物最高允许排放浓度；氨氮的均值为 28.4mg/L，均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33/887-2013）表 1 工业企业水污染物间接排放限值。

2019 年 05 月 29 日，生产废水排放口的污染因子排放浓度为：pH 值范围为 7.31~7.40（无量纲）；化学需氧量的均值为 31mg/L；五日生化需氧量的均值为 10.6mg/L；悬浮物的均值为 13mg/L、阴离子表面活性剂的均值为 10.7mg/L、石油类的均值为<0.06g/L，均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 第二类污染物最高允许排放浓度；氨氮的均值为 0.357mg/L，均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33/887-2013）表 1 工业企业水污染物间接排放限值。生活废水排放口的污染因子排放浓度为：pH 值范围为 6.48~6.60（无量纲）；化学需氧量的均值为 608mg/L；五日生化需氧量的均值为 158mg/L；悬浮物的均值为 58mg/L、动植物油类的均值为 4.47mg/L，均符合《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 第二类污染物最高允许排放浓度；氨氮的均值为 32.1mg/L，均符合《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33/887-2013）表 1 工业企业水污染物间接排放限值。

10.1.2 废气排放监测结论

验收监测期间，海宁市林森刀剪有限公司，2019 年 05 月 28 日和 2019 年 05 月 29 日厂界东、厂界南、厂界西、厂界北的无组织废气监测点位的颗粒物的排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 新污染源大气污染物排放限值中的二级标准。

验收监测期间，海宁市林森刀剪有限公司，2019 年 05 月 28 日，抛光工艺废气出口，有组织废气污染物颗粒物的排放浓度为<20mg/m³，排放速率为<4.18×10⁻²kg/h，均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 新污染源大气污染物排放限值中的二级标准。

2019 年 05 月 29 日，抛光工艺废气出口，有组织废气污染物颗粒物有的排放浓度为<20mg/m³，排放速

率为 $<4.06 \times 10^{-2}$ kg/h，均符合《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表 2 新污染源大气污染物排放限值中的二级标准。

10.1.3 厂界噪声排放监测结论

海宁市林淼刀剪有限公司，厂界东、厂界南、厂界西、厂界北厂界周围环境昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表 1 工业企业厂界环境噪声排放限值中 2 类功能区昼间排放限值。

10.1.4 固(液)体废物排放监测结论

已加强固废污染防治，并建立规范化固废堆场。该公司已经建立了一般危险固废堆放场所，且暂存场所已设一般固废识别标志，并做好了防风、防雨、防晒、防渗、防腐等工作。原料包装桶属于危险固废于厂内暂存场所已设置危险废物识别标志，并已做好防风、防雨、防渗、防漏等工作，且已与海宁市连福化工有限公司签订原包装桶调换协议，建议尽快与有资质的单位签订处置协议。钢材边角料、钢屑、废砂轮片等属于一般固废经收集后外卖综合利用；废磨料由供应商回收利用；原料包装袋、生活垃圾属于一般固废应委托环卫部门统一清运无害化处置，严禁随意弃置，防止产生二次污染。

10.1.5 污染物总量控制核算结论

该公司技改项目生产过程中产生生产废水和职工生活污水，根据该公司统计 2018 年 11 月-2019 你说你 04 月用水量为 77 吨，折算为全年用水量为 0.0154 万吨/年，全年蒸发入空气消耗量为 13.8 吨/年，溶液配制用水为 16.6 吨/年，其余纳管，其废水排放量为 0.0124 万吨/年，符合环评中废水的年排放总量 ≤ 279.45 吨/年的控制要求。

据该公司的废水排放量和海宁紫薇水务有限责任公司所执行的排放标准，计算得出该公司废水污染因子排入环境的排放量。公司全厂入环境排放总量为：化学需氧量 0.0062 吨/年，符合环评中化学需氧量的年排放总量 ≤ 0.014 吨/年的控制要求；氨氮为 0.00062 吨/年，符合环评中氨氮的年排放总量 ≤ 0.0014 吨/年的控制要求。

根据监测期间数据报告可知，该企业 2019 年 05 月 28 日，抛光工艺废气出口，有组织污染物颗粒物的排放速率为 $<4.18 \times 10^{-2}$ kg/h，2019 年 05 月 29 日，隧道炉废气出口，有组织污染颗粒物的排放速率为 $<4.06 \times 10^{-2}$ kg/h，根据两天颗粒物的排放速率得出抛光工艺废气出口颗粒物的排放速率为 $<4.12 \times 10^{-2}$ kg/h，该公司全年工作 300 天，每天工作 8 小时，则该公司抛光工艺废气出口颗粒物的年排放量为 0.04944 吨/年。

10.2 工程建设对环境的影响

工程建设对周围环境基本无影响。各污染源污染物均能达标排放。

